

深孔钻机床价格 广合机床在线咨询 四川深孔钻机床

产品名称	深孔钻机床价格 广合机床在线咨询 四川深孔钻机床
公司名称	德州广合机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市德城区黄河涯工业园3号
联系电话	13181368988 13181368988

产品详情

数控深孔钻机床的床身有床头箱、授油器、拖板、进给系统、中心架

数控深孔钻机床的床身有床头箱、授油器、拖板、拖板进给系统、中心架、拖架、镗杆支架、镗杆箱、冷却系统、电气系统、液压系统、排屑装置等主要部件组成。机床床身、拖板、箱体、授油器体、支架体等零部件均采用高强度铸铁、树脂砂造型，保证机床刚性好、强度高、精度保持性好。床身采用我国较先额中频淬火，淬火深度3—5mm，HR C48-52，耐磨性较高。由授油器授油，授油器装置与机床主轴同心度高，更换导向套方便。镗削方式为推镗，排屑方式为前排屑。工件旋转，四川深孔钻机床，工件俩端外圆倒角大于 $5 \times 30^\circ$ ，为工件夹紧定位用。镗杆旋转并由拖板带动实现纵向进给。

深孔镗床是理想的深孔加工解决方案

深孔镗床初主要是应用于制造业，因此得名钻，随着科技的不断发展和深孔加工系统制造商的不懈努力，深孔钻机床价格，深孔加工已经成为一种方便的加工方式，并被广泛应用于如汽车工业、结构建筑业、航天工业、工业、模具/刀具/治具工业及油压、空压工业等领域。深孔镗床是理想的深孔加工解决方案，采用钻可以获得精密的加工效果，加工出来的孔位置，深孔钻机床厂家，直线度、同轴度高，并且有很高的表面光洁度和重复性。深孔镗床能够方便的加工各种形式的深孔，深孔钻机床品牌，对于特殊深孔，比如交叉孔，盲孔及平底盲孔等也能很好的解决。钻除了应用的深孔钻机外，也可用于CNC机床上，在普通机床上稍作改动也可以实现深孔加工功能。

生产的深孔钻机床同其他相关设备相比，具有自身的一些特性，下面就以深孔钻机床为例重点给大家介绍一下吧：1、深孔钻机床的刀体上分布有外刃刀片、中刃刀片、内刃刀片、导向块和双面排屑孔，并通过刀体上的浅牙多头矩形螺纹与空心钻杆联接。2、新款深孔钻机床钻芯部分由内刀刃代替了麻花钻的横刃，从而克服了麻花钻横刃较长、轴向阻力较大的缺点；由于钻芯相对于钻孔轴心线偏移了一段距离，加工时钻芯处刀刃低于中心处刀刃，因此会形成一个导向芯柱，使钻头具有较好的导向性，钻孔时不易偏斜，该导向芯柱增长到一定长度后会自行折断并随切屑一起排出。

深孔钻机床价格-广合机床在线咨询-四川深孔钻机床由德州广合机床有限公司提供。德州广合机床有限公司是从事“刮削滚光机,数控深孔钻镗床,深孔钻镗床”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：王经理。