

# 一体化污水处理设备1200吨处理量

产品名称	一体化污水处理设备1200吨处理量
公司名称	云南甲胄科技有限公司
价格	300000.00/套
规格参数	品牌:恒大兴业 外观:厚碳钢板 产地:云南
公司地址	云南省昆明市五华区海源财富中心4栋405室
联系电话	15368013839 15368013839

## 产品详情

MBR污水水处理设备是将MBR膜分离技术和生物处理技术与智能化控制技术有机结合起来的一体化成套水处理设备，克服了传统污水处理工艺的流程冗长，占地面积大，操作管理复杂等缺点，具有结构紧凑，外观美观，占地面积小，运行费用低，稳定可靠，自动化程度高，维护操作方便等优点。该装置工艺取代了传统工艺中的二沉池，它可以地进行固液分离,得到直接使用的稳定中水。又可在生物池内维持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，极有效地去除氨氮，出水悬浮物和浊度接近于零，出水中细菌和病毒被大幅度去除，出水水质优于中水水质标准（超过国家一级A标准）。

该适合用于住宅小区、办公楼、商场、宾馆、饭店、机关、学校、部队、医院、高速公路、铁路、工厂等生活污水和与之类似的屠宰、纺织、啤酒、造纸、制革、食品、化工等行业中小型规模生活废水的处理和回用。

### 设备优势

#### 1. 就近模式

可实现就近收集、就近处理、就近资源化，适用于排污点分散、灵活度要求高的村镇布局，助力村镇和市政水环境治理。

#### 2. 集成一体

基于兼氧H3MBR一体化技术高度标准化、装备化、智能化等优势，公司创了“恒大智慧云平台”的远程运维管理模式，能靠近产品、靠近现场、靠近客户，实现管理的属地化，在快速响应运维需求的同时，能帮助客户收集信息并及时反馈客户需求，整体设备集成式一体化，PLC（编程逻辑控制器）自动化控制，设备地上式，外观简洁、大方，可用于景观装饰。

### 3. 单元同步

兼氧H3MBR技术成功构建起微生物平衡共生、内源循环的生态系统，实现了同一单元、同一时段、同步降解污染物，集成度高、稳定性好、适应性强。

### 4. 技术优势

兼氧H3MBR工艺占地小、投资少、建设周期短、无人值守、无邻避效应等优势能高度契合污水处理资源化以及构

建水城相融城市体系的需求，在新区建设以及传统污水处理厂提标扩容改造等方面都大有可为。相对于传统污水厂，分布式的MBR技术将成为村镇污水处理。

### 5. 分布治水

兼氧H3MBR倡导的“源头截污、就地治污、集散结合、清水回用”分布式治水模式尤其适用于污染源点多面广的情形。

### 6. 私人订制

针对每个项目的处理规模、进水水质、出水要求等进行一定设计与配置。相对于单一的卖污水处理设备，能够为客户提供符合需求的整体解决方案。