

# 硫磺 粉碎机超微超细防爆氮气保护粉碎分级机

产品名称	硫磺 粉碎机超微超细防爆氮气保护粉碎分级机
公司名称	四川众金粉体设备有限公司
价格	.00/套
规格参数	四川众金粉体:ZJ-QLB 中国:四川绵阳 粉末:超微超细
公司地址	四川省绵阳市安州区花菱工业园
联系电话	13035677793

## 产品详情

硫磺 粉碎机超微超细防爆氮气保护粉碎分级机

硫磺的特性：

硫磺别名硫、胶体硫、硫黄块。外观为淡黄色脆性结晶或粉末，有特殊臭味。分子量为32.06，蒸汽压是0.13kPa，闪点为207，熔点为119，沸点为444.6，相对密度(水=1)为2.0。

硫磺用途：

作为易燃固体，硫磺主要用于制造染料、农药、橡胶、人造丝等。

设备选型：

硫磺在空气中燃烧，燃烧时发生蓝色火焰，生成二氧化硫，粉末于空气或氧化剂混合易发生燃烧，甚至爆炸。根据物料的特性，选用惰性气体保护冲击磨。

工作原理：

ZJ系列惰性气体保护气流粉碎分级机是在对易燃、易爆、易氧化的物料进行粉碎时，加入惰性气体（氮气、氩气、二氧化碳等）作介质实现闭路循环粉碎，由氮气压缩系统、氮气滤清系统、粉碎系统、分级系统、收集系统、加、卸料系统、氮气纯度测试补充系统、制氮系统以及电气控制系统组成。在金属粉

末，易氧化原料及易燃易爆物料加工中得到了广泛应用。

设备特点:

- 1、可加工莫氏硬度1-10级的物料，可进行数种物料的混合粉碎。
- 2、隔绝氧气，根据加工产品的特性要求选择惰性气体的纯度，并实现全封闭循环使用惰性气体，损耗小，降低成本。
- 3、加工过程中用氧量可监测，根据需要控制系统内的氧气含量，可达1PPM以下。实现自动补充氮等惰性气体保持压力平衡，使其氧气含量始终保持在安全生产标准之内。
- 4、物料匀速加入，设备进出料管道的弯曲角度及各部件的形状，都通过科学计算，无死角，粉体在管道内不会堆积。
- 5、运行管道上安装了冷却装置，降低设备长时间工作或高温环境下的安全隐患。
- 6、全系统在管道上布有防爆孔，在因系统内部压力及浓度超标引起的爆鸣和爆炸时将损失降到最低。
- 7、全密封负压操作，脉冲自动清灰，进口高精度过滤材，收尘效率高。
- 8、整个系统采用自动化控制，可实现一键式启停，操作简单方便与中控联接可实现远程控制。

工艺流程：

应用领域:

非金属矿：钴粉、钨粉、铁粉、镍粉、钽粉、硒粉、微细球型铝粉、钨铁硼、羰基铁粉、硒粉等.....

主要技术参数technical parameters

设备型号 Model	耗气量Gas onsumption	入料粒度Max feed Size	成品细度Product Size	生产能力Capacity	装机功率Power
ZJ-DB100	3m <sup>3</sup> /min	< 3mm	0.2-200m	3-15kg/h	35kw
ZJ-DB200	6m <sup>3</sup> /min	< 3mm	0.2-200m	10-100kg/h	50kw
ZJ-DB300	10m <sup>3</sup> /min	< 3mm	0.2-200m	20-300kg/h	110kw
ZJ-DB400	20m <sup>3</sup> /min	60-400kg/h	150kw		