

广州从化液压油质量技术检测指标

产品名称	广州从化液压油质量技术检测指标
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	500.00/个
规格参数	检测地点:广州
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

一、液压系统监测项目

1、运动粘度40 ; 2、水分 ; 3、酸值 ; 4、氧化度 ; 5、元素分析 ; 6、清洁度 ;

二、液压油监测项目的意义

1.运动粘度：油品粘度增大可能来源于油品的氧化、杂质含量增高；或高粘度油品或水分的渗入；粘度降低可能来源于低粘度油品、水、冷却剂或燃料的渗入，或油品内高分子增粘剂受剪切力而产生变化；

2.水分：油品中有水显示系统穿漏或空气中的水分凝结，水分会引起腐蚀、锈蚀和氧化，亦会使油品乳化导致粘度升高或降低；

3.酸值（TAN）：油品的酸值是量度因氧化而产生酸性物质的指标，酸值过大会对齿轮产生腐蚀现象，酸值降低可能是油品添加剂消耗；

4.氧化度：油品的氧化变化程度，判断油品能否继续使用的指标；

5.元素分析：测试油中污染磨损及添加剂元素变化趋势，指导视情维修与按质换油。铁（Fe）、铬（Cr）、镍（Ni）、锰（Mn）含量上升，表明钢质异常磨粒增加：齿轮、滚动轴承等存在异常磨损；铜（Cu）、铝（Pb）、锡（Sn）含量上升，表明滚动轴存在异常磨损；钙（Ca）、锌（Zn）、磷（P）、镁（Mg）等元素为油品添加剂元素，监测油品添加剂消耗量，有利于判断油品剩余寿命；Si、Na含量上升表明润滑系统密封不良。

6、清洁度：清洁度对液压系统来说尤为重要，液压系统在工作时油膜的厚度一般在5微米一下，如果液压系统中存在比5微米以上的污染可以，有可能导致液压系统卡死。

三、在用油测试数据超过警戒线数据的说明

测试	超过警戒线数据的说明	
外观	水或固体的总污染	
粘度	油被污染或严重衰变，用错油	
酸值	a. 油接近使用寿命 b. 油被污染 c. 用错油	
水分	油被污染，水漏入油中	
清洁度	油品受到外界污染，或者设备本身产生的磨粒	
磨损污染元素	存在磨粒污染的原因，相关部件磨损	
添加剂元素	添加剂消耗，添加错油，油品稀释，添加剂沉淀	

行业资讯：

三、在矿山机械设备维修中合理润滑技术的基本应用

深入分析与探讨合理润滑技术，加强对技术的全面了解与掌握，相关工作人员必须对矿山机械设备润滑工作存在的基本问题进行综合性考虑，对机械设备的正常使用产生了直接影响。所以，在矿山机械设备应用中需要针对其中存在的具体问题，找准有效措施进行解决，促进润滑技术科学性、合理性的提升，促进机械设备维修中润滑技术的充分合理应用。

（一）合理润滑材料的选择

现阶段我国机械制造水平全面提升的形势下，矿山机械设备得到了越来越迅速地更新，很大程度上要求矿山机械设备润滑技术得到进一步优化与更新，必须要与机械设备更新步伐相组合。在润滑技术不断优化发展过程中，矿山机械设备逐渐运用丰富的润滑材料，想要确保整个机械设备的润滑效果，需要加强润滑材料的选择。在应用中13号双曲西岸齿轮油是十分常见的润滑油类型，可以将其在矿机行走齿轮箱润滑工作中进行使用[6]。在选择矿机固定齿轮箱润滑油材料时需要与实际情况相结合来看，考虑13号双曲线齿轮油，也可以选择负荷轮油。当前很多矿山开采企业已经开始使用电子版润滑卡片，对机械操作人员的润滑效果保持起到及时提醒的作用。合理润滑技术在矿山维修中的应用，其中最关键的就是合理润滑材料的合理选择。

（二）润滑技术及机械设备的优化与改进

在矿山机械维修中需要加强润滑机械设备及润滑技术的进一步优化与改进，主要从

以下四个方面进行分析与考虑。一，相关工作人员需要合理分类矿山机械设备，进行不可移动与可移动的区分。其中可移动的矿山机械设备润滑工作能够使用移动式干油加注泵站作为主要的润滑方式。在润滑保养机械过程中，禁止应用质量不符合标准规范的润滑脂，必须要保证使用润滑脂的性与科学性，切实保证整个机械维修润滑效果的有效性及其持久性，与此同时还具有极强的清洁性。第二，在机械设备购买过程中，需要积极主动与厂家沟通，在机械设备上进行油嘴的安装，避免在润滑油加注过程中出现不方便的问题。第三，在矿山机械设备安装过程中，因为必须在轴承部位进行大量润滑脂的涂抹，防止轴承在转动过程中由于润滑脂不足而对整个工作效率产生不良影响[7]。第四，工作人员在润滑工作环节必须进行充分考虑以下的问题：润滑脂极其容易沾染灰尘，从而对润滑效果产生不利影响，这是需要进行单线式干油集中润滑应用的充分考虑。并且就当前矿山机械维修设备而言，系统主要是用过给油器、管道、泵站以及管附件等便能够完成建设，必须要保证每一条单线给油器上都能够通过泵站管道将油脂输送到，之后润滑给油器的每一润滑点，切实促进润滑效果的有效提升。