

上门回收阳离子交换树脂

产品名称	上门回收阳离子交换树脂
公司名称	廊坊润帮滤材科技有限公司
价格	2600.00/吨
规格参数	回收范围:全国 回收型号:各类旧树脂 离子型:离子交换树脂
公司地址	河北省廊坊市大城县权村镇杜权村
联系电话	13343365286

产品详情

怎么分离阴阳离子交换树脂离子交换树脂根据离子性质不同有阴离子和阳离子之分，若这两种离子交换树脂混合，会使阴床产水水质差、周期制水量减少或在存放时误装等问题。为此，我们使用时，需要将混合的阴阳离子交换树脂分离开来。我们常用的分离方法主要有下面几点：1.在容器内，底部进水，上部排水，底流量，利用阴、阳树脂的密度差进行分离。2.用10%的NaOH溶液，将混有阳树脂的阴树脂倒入缸内进行搅拌，待静止后，阴、阳树脂自然分离，少量树脂可以用这种方法，考虑到人身安全，生产大量树脂时一般不用。3.用浓度为25%以上的食盐水分离，用两只以上的大缸，注入1/2的盐水，加入浓度超过25%的NaCl溶液，将树脂倒入溶液中搅拌，待静止后将上部树脂用网捞出装入袋内，下沉的则为阳树脂。述3种阴阳离子交换树脂分离方法操作简单，分离效果好，实际操作时，我们可以根据自己当时的操作环境选择合适的分离方法。

在工业应用中，离子交换树脂的优点主要是处理能力大，脱色范围广，脱色容量高，能除去各种不同的离子，可以反复再生使用，工作寿命长，运行费用较低（虽然一次投入费用较大）。以离子交换树脂为基础的多种新技术，如色谱分离法、离子排斥法、电渗析法等，各具独特的功能，可以进行各种特殊的工作，是其他方法难以做到的。离子交换技术的开发和应用还在迅速发展之中。

离子交换树脂的性能1、Lewatit树脂出厂时，因其含水率是饱和的，特别是在贮存过程中均需要防止水分的消失。2、建议并令离子交换树脂储存定于干燥、没有阳光直射的场地Robert譬如发现树脂变干时，切忌立即将树脂直接置于海中浸泡，但是应该拟将的置于饱和水底浸泡，使树脂迟缓膨胀，而后就要迅速稀释水溶液。3、应立即将树脂贮存当从产品资料之中推荐的合适温度之下。4、若果贮存的温度试过高，容易引起树脂交换基团的分解以及微生物污染。5、除非贮存需从水的冰点下才，会使树脂内会的水分冻结。6、若是树脂冻结，不能地用机械方法处理，立即将此种置于环境温度中其稳步解冻。

ABS/PBT合金有良好的耐热性，强度、耐化学品性和流动性、适于做汽车内饰件，摩托车外垫件等。

大孔树脂应用领域：应用于电力、石油、化工、轻工、冶金、电子医药、食品、研及三废治理等水处理锅炉领域。

混合床对于有机物的污染物较复床更为敏感，根据对国内各地区部分电厂混合床的调查表明，不少运行混合床存在有机物污染问题，其运行表现为出水电导率升高、运行周期缩短。例如：龙凤热电厂水源为碱泡子水，有机物浓度较高，混合床的运行周期有时仅为 2.5 ~ 3 h；热电厂生水含盐量及有机物浓度均不高（溶解固形物 847 mg/L，COD 543 mg/L），但混合床出水电导率长期超标（平均 1 μ S/cm）；混合床对有机物污染较敏感的原因是由于混合床出水纯度较高，稍有污染即影响出水品质，另外混合床的 pH 值较低，在低 pH 值时树脂更易污染。用于对一级除盐水进行精制处理的混合床，其入口水中的有机物浓度的值很小，但其总阴离子浓度亦较小，树脂同样存在有机物污染的可能性。

本公司常年面向全国各地高价回收电厂，化工厂、锅炉软化水使用后的离子交换树脂，主要回收 001X7（732）201x7（717）大孔吸附 D301 D201 D113 D001 等金黄色至乳白色小小玻璃球状物质、欢迎来电咨询业务 废旧离子交换树脂回收公司是一家个体经营，注册资本为 100 万，法人代表张强，所在地区位于河北廊坊市，主营产品或服务为各种回收离子交换树脂，回收废旧离子交换树脂。我们以诚信、实力和品质获得业界的高度认可，坚持以客户为核心，“质量到位、服务*”的经营理念为广大客户提供*的服务。欢迎各界朋友光临废旧离子交换树脂回收公司参观、指导和业务洽谈。上门回收阳离子交换树脂