

湖北鑫源广聚不锈钢 武汉不锈钢屏风

产品名称	湖北鑫源广聚不锈钢 武汉不锈钢屏风
公司名称	湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区新城十二路吉人不锈钢市场13栋18-23号
联系电话	13971637299 13971637299

产品详情

304不锈钢板具有优良的不锈耐腐蚀性能和较好的抗晶间腐蚀性能。在实验中得出：304不锈钢材料浓度65%的沸腾温度以下的酸中，具有很强的抗腐蚀性。对碱溶液及大部分有机酸和无机酸亦具有良好的耐腐蚀能力。

304(18Cr-8Ni)材质：作为一种用途广泛的钢，具有良好的耐蚀性、耐热性，低温强度和机械特性;冲压、弯曲等热加工性好，无热处理硬化现象(无磁性，使用温度-196 ~ 800)。用途：家庭用品(1、2类餐具、橱柜、室内管线、热水器、锅炉、浴缸)，汽车配件(风挡雨刷、消声器、模制品)，器具，建材，化学，食品工业，农业，船舶部件。

不锈钢加工制作要求：

剪好的材料应整齐地堆放在底架上，以便连同底架吊运，板间须垫橡胶、木板、毯子等软质材料，以防损伤表面。

圆钢和管子可用车床、锯条或砂轮切割机等方法下料。如还需焊接，须除去割口处砂轮残屑及毛刺。

不锈钢板下料时，如需在不锈钢表面走动，下料人员应穿上鞋套在不锈钢上施工，潍坊不锈钢加工厂家电话，下料后，应用牛皮纸将所下钢板正反两面用牛皮纸包裹，卷板前，卷板机应进行机械清理，并用洗洁精清理辊轴表面。

不锈钢零部件进行机械加工时，冷却液一般采用水基乳化液。

壳体组装过程中，临时所需的楔铁、垫板等与壳体表面接触的用具应选用与壳体相适应的不锈钢材料。

不锈钢压力容器严禁强力组装，组装过程中不得使用可能造成铁离子污染的工具，组装时，必须严格控制表面机械损伤和飞溅物。容器的开孔应采用等离子或机械切割的方法。

施焊过程中，不允许采用碳钢材质作为地线夹头，应将地线夹头紧固在工件上，禁止点焊紧固。

以上就是不锈钢加工制作的要求，相信您通过文中的知识，不锈钢屏风，生产处的不锈钢。

我公司对各种不锈钢板，铝板，铁板，镀锌板，彩钢板，装饰板，铜板等，进行精度加工，我厂有六能进口开槽板，六台全数控折弯机，四台数控剪板机，可根据客户提供的尺寸，规格，异形进行现场加工，用心塑造公司品牌形象，全力打造不锈钢行业的梦想加工厂！

折弯模具的选用

钢板折弯通用工艺，按照工件折弯圆角尺寸R选择合适的折弯上模，如果上模不符合图示尺寸R要求，濮阳不锈钢，应与设计人员沟通，变更折弯线。折弯下模一般根据工件的板厚大小来确定，不锈钢加工厂，通常以折弯板厚的8倍来选择折弯槽型。（目前，主折弯机PPNMZ500T/60型折弯机仅有一种上模，其圆角为R3，下模为4种槽型）。

湖北鑫源广聚不锈钢(多图)-武汉不锈钢屏风由湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司提供。行路致远，砥砺前行。湖北鑫源广聚不锈钢工程有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!