

广东天狼刀具耐磨 降解材料改性造粒机生产厂家

产品名称	广东天狼刀具耐磨 降解材料改性造粒机生产厂家
公司名称	广东天狼机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江街道新村民营二路31号
联系电话	13712294875 13712294875

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天狼机械设备有限公司

降解降解材料改性造粒机的控制系统出现异常怎么办？

当降解降解材料改性造粒机的控制系统发生异常现象时，能排除的迅速排除，必须重新组织生产的则应果断停机，不但可以避免废品的增多，更能预防事故的发生。通过检测的压力表读数，就可以知道塑料在挤出时的压力状态，一般取后推力极限值报警控制。天狼机械拥有多年生产降解降解材料改性造粒机的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买降解降解材料改性造粒机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

降解降解材料改性造粒机的离合器故障分析

摩擦离合器故障原因分析：1、主电机瞬间启动电压过低，摩擦盘、摩擦片过热，摩擦盘与摩擦片老化，摩擦盘的空气压力过低等原因都能导致离合器脱开。2、摩擦离合器的仪表风压力过高;3、摩擦离合器速度差过大。解决措施：主电机启动时，应避开用电高峰，降低喂料负荷量，重新启动的间隔时间为30分钟。天狼机械拥有多年生产降解降解材料改

性造粒机的经验，有的售前售后团队满足客户不同需求，需要购买降解降解材料改性造粒机的客户可以打电话进行问价，我们会有专人帮助您了解。

降解降解材料改性造粒机排气孔冒料原因：原料不够干净带有杂质；进料速度过快使得螺杆挤出不稳定；塑化温度不够螺杆挤出成问题。处理方法：把原料清洗干净再进料或者更换过滤网；减少进料量使塑化稳定螺杆顺利挤出；提高塑化温度（温度不宜过高，以防塑料，影响生产质量）。主电动机转动，但螺杆不转原因：传动V带宽松，磨损打滑；安全键宽松脱落或者断开。处理方法：调整V带中心距，拉紧皮带，或者更换新的V带；检查安全键，分析断裂原因，并更换安全键。天狼机械是从事生产降解降解材料改性造粒机的厂家，需要降解降解材料改性造粒机的朋友可以来电咨询，我们会竭诚为您服务。