

# 高压管道裂纹可以用x射线无损探伤吗

产品名称	高压管道裂纹可以用x射线无损探伤吗
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:高压管道裂纹x射线无损探 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

管道是用管子、管子联接件和阀门等联接成的用于输送气体、液体或带固体颗粒的流体的装置。通常，流体经鼓风机、压缩机、泵和锅炉等增压后，从管道的高压处流向低压处，也可利用流体自身的压力或重力输送。管道的用途很广泛，主要用在给水、排水、供热、供煤气、长距离输送石油和天然气、农业灌溉、水力工程和各种工业装置中。

### 压力管道检测

压力管道检测广泛应用于工业制安系统、高压供气系统、燃油系统等，承担着高压、易燃，易爆和有du介质的输送任务。一旦发生泄漏，不仅造成人员中毒，而且存在爆炸的危险，甚至造成灾难性的事故。通过压力管道检测技术定期对压力管道进行质量监督可以有效地防止压力管道破坏事故的发生

压力管道检测的失效泄漏不仅与管道焊接时产生的缺陷、材料安装时损(划)伤有关，而且与管道、附件组装时的质量、使用过程中的内外表面腐蚀等有关。压力管道特别是在野外、露天、雨水季节时等潮湿条件下使用，会大大加速对管道内外表面的腐蚀。

### X射线检验

#### 测试范围：

全焊透的对接焊缝、T型接头、支接管等。射线检验是检验焊缝内部缺陷准确而可靠的方法之一，它可以显示出缺陷在焊缝内部的形状，位路 and 大小。

X射线检验的原理:它是利用X射线高能射线程度不同地透过不透明物体，使照相底片得以感光，从而进行焊接检验。焊缝在射线检查之前，必须进行表面检查，表面上的不规则程度应不妨碍对底片上缺陷的辨认，否则应加以休整。

### 超声波检测技术

全焊透的对接焊缝、T型接头、支接管等。

超声检测技术等级分为A、B、C三个检测级别。超声检测技术等级选择应符合制造、安装、在用等有关规范、标准及设计图样规定。

不同检测技术等级的要求

A级检测

A级检测技术适用于与承压设备有关的支承件和结构件焊接接头检测。

2.B级检测

B级检测技术适用于一般承压设备对接焊接接头的检测。

3.C级检测

C级检测技术适用于重要承压设备对接焊接接头检测。采用C级检测时应将焊接接头的余高磨平。

母材检测的要点如下：检测方法：接触式脉冲反射法，采用频率2MHz~5MHz的直探头，晶片直径10mm~25mm。

检测灵敏度：将无缺陷处第二次底波调节为显示屏满刻度的100。凡缺陷信号幅度超过显示屏满刻度20%的部位，应在工件表面作出标记，并予以记录。