

生产封头制造厂 晨扬封头实力强 生产封头制造厂报价

产品名称	生产封头制造厂 晨扬封头实力强 生产封头制造厂报价
公司名称	虞城县晨扬封头制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县杜集镇吴洪口村88号（住所）
联系电话	15518655767 15518655767

产品详情

在高压容器中，特别是直径较大的容器经常采用球形封头，因为球形封头在内压作用下两向应力相等，受力状况好。球形封头所需厚度往往比筒体厚度小很多，既可以节省材料又可以减轻负重。此时封头与筒体的连接形式通常有以下几种，

考虑到堆焊的焊材耗费与施焊难度（特别是筒体厚度与封头厚度相差较大时），通常采用d)、f)结构形式较多，都是通过对筒体削边，生产封头制造厂价格表，并把削边部分看作球形封头的一部分。在削边过渡区域，由于结构不连续性，生产封头制造厂，使得该过渡区域成为容器的高应力区之一。

椭圆形封头直边段的设置一方面是防止边界效应形成的大弯曲应力与封头和筒体对接环焊缝的焊接应力叠加，另一方面封头的直边段设置便于封头的加工、与筒体的组对，以及焊缝的无损检测。

受力角度考虑

标准椭圆封头与筒体连接后，极大地缓解了其环向压缩薄膜应力，生产封头制造厂报价，一方面提高了封头的周向稳定性，同时也极大地减小了封头的薄膜应力强度值，提高了封头强度。封头与筒体的连接，使它们都产生了弯曲应力，特别是经向弯曲应力，特别是经向弯曲应力，生产封头制造厂哪家好，以致形成封头的大应力。直边段的设置，避免了封头弯曲应力与筒体对接环焊缝的应力叠加。

压力容器的制造工艺包括原材料的准备、划线、下料、弯曲、成形、边缘加工、装配、焊接、检验等。

原材料的准备

钢材在划线前，首先要对钢材进行预处理。钢材的预处理是指对钢板、管子和型钢等材料的净化处理、矫形和涂保护底漆。

净化处理主要是对钢板、管子和型钢在划线、切割、焊接加工之前和钢材经过切割、坡口加工、成形、焊接之后清除其表面的锈迹、氧化皮、油污和焊渣等。

矫形是对钢材在运输、吊装或存放过程中所产生的变形进行矫正的过程。

涂保护漆主要是为提高钢材的耐蚀性、防止氧化、延长零部件及装备的寿命，在表面涂上一层保护涂料。

生产封头制造厂-晨扬封头实力强-生产封头制造厂报价由虞城县晨扬封头制造厂提供。虞城县晨扬封头制造厂拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！