

# 小型洗涤废水一体化处理设备

产品名称	小型洗涤废水一体化处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

## 产品详情

小型洗涤废水一体化处理设备

300吨的一体化医疗废水处理设备

### 传统加氯消毒工艺的局限

传统的医院污水处理工艺中，消毒法为主要的方 法，它主要包括物理法消毒和化学法消毒，这里我们讨论化学法中的氯消毒。氯消毒法的特点是操作方便，效果可靠，具有良好的卫生学效果，但也存在明显的局限性，例如：对病毒的杀灭效果不够理想;余氯等副产物给水体带来危害性;污水负荷波动对杀菌效果影响较大。

### 运用MBR膜生物反应器处理医院污水

#### (一)MBR膜生物反应器概况

MBR膜生物反应器近年来被认为是污水处理和回用工艺中有发展前途的工艺之一，由于膜的高效分离作用，分离效果远好于传统沉淀池，处理出水极其清澈，悬浮物和浊度接近于零，细菌和病毒被大幅去除，出水水质优于建设部颁发的生活杂用水水质标准(CJ25.1-89)，可以直接作为非饮用市政杂用水。

#### (二)与传统消毒法相比的优势

试验研究表明，MBR膜生物反应器能够有效地利用微生物降解和去除水中的COD、BOD5，杀灭大量细菌和病毒，再利用泵浦提供的动力和膜的选择通过性过滤悬浮物和水溶性大分子物质，出水水质清澈，水质指标如浊度能够降到0.1NTU左右。MBR膜技术能够减少出水中的悬浮物，降低后续消毒单元消毒剂的投加量，减少污泥的产生及气溶胶的排放等，在医院污水处理领域有很大的应用潜力。利用MBR膜对医院污水进行处理，消毒效果好，对水中的氨氮具有较高的去除率，试验研究表明氨氮去除率达到90%以上，并且MBR膜生物反应器具有较强的抗水负荷冲击的能力。在运行条件复杂的情况下，MBR膜生物反应器去除有机物的能力比活性污泥法更强，出水水质更为稳定和良好，能实现水力停留时间和泥龄完全分离。三、MBR膜在某医院污水处理中的应用以西都某\*中医院为例，该院于2014年建成，设计床位1000张，采用污、废分流制，产生污水量为500m<sup>3</sup>/d。该院的污水由生活污水和医疗污水组成，前者有机物含量较高，后者含有大量的病原体如病毒及寄生虫等。为了将污水回收再利用，在处理方法上采用接触氧化+消毒+MBR膜分离法。

在选择医疗污水处理工艺时，建议从各医院的实际情况出发，适当具有前瞻性。MBR膜法虽然在实际运用过程中会给医院的管理增加一定难度、提升了成本，但与传统处理工艺相比，仍有其独特的优势，且对污水的回收再利用符合绿色节能的建设趋势。

一体化杀猪厂废水处理设备-屠宰污水处理设备工作原理：

- 1、由于屠宰污水中含有一定量的大块漂浮物(血污、毛皮、杂物 染物等)，因此先用格栅予以拦截下来，以保证后续设备的正常运行，因为屠宰污水中含有血污、油脂等大分子有机物存在，直接进入好氧将很难降解，因此格栅进入化粪池。
- 2、屠宰场现有化粪池能够起到一定的处理效果，但现有浓度依然很高并且夹带部分油脂，为了减轻后续处理设施的负荷，因此考虑在前端加一座隔油池以去除油脂。

“在饮用水水源一级保护区，自然保护区核心区排放，倾倒，处置有放射性的，含病原体的，有毒的”，“排放，倾倒。而那些更是以难处置危险三吨以上的”，“排放含重金属。2013年城市生活污水排放已是城市水的主要污染源城市，生活污水处理是当前和今后城市节水和城市水保护工作的重中之重，这就要求我们要把处理生活污水设施的建设作为城市基础设施的重要内容来抓，而且是急不可待的事情。