

全自动铜阀体酸洗生产线

产品名称	全自动铜阀体酸洗生产线
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	450000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动铜阀体酸洗生产线由主体三个部分和若干配套设备组成：酸洗（钝化槽）、清洗槽、烘干箱，配套设备包括储酸罐、配酸槽、酸雾处理系统、废水处理系统等。其中酸洗、清洗槽底采用整板折弯，保证了槽体底部直角无焊缝，大限度的防止了泄露的可能；清洗槽采用五组毛刷清洗，其中后两组为挤干刷，使不锈钢板在进入烘箱前板面上只有细秘的水线而无大粒水珠，保证了板材烘干后表面无花斑、色差；完善的售后服务体系也是您连续生产的好保障

全自动铜阀体酸洗生产线适用于碳钢管、合金管、不锈钢管、铜管、钛管等材质酸洗、磷化、钝化；

酸洗槽采用PP外包型钢结构，结构强度大，能有效的抵御管材撞击，坚固耐用；

酸洗槽两侧带有吸风口吸收酸洗溢出酸雾；

可为客户量身定制外循环加热机组及除油机组，提高酸洗效果；

全自动铜阀体酸洗生产线主要用来辅助酸洗除锈的设备，一般的酸洗是通过化学除锈法包括酸洗和碱洗除锈（碱液电解、碱还原、碱液煮沸等法）等，其中应用广泛的是酸洗法。酸洗法是将金属制品浸渍在各种酸的溶液中，酸与金属锈蚀产物发生化学作用，使不溶性锈蚀产物变为可溶性物质，脱离金属表面溶入水溶液中的方法。

全自动铜阀体酸洗生产线烘干是酸洗和钝化中很关键的一个环节，可以直接影响生产的速度和生产的连续性，我们采用合理的热风技术，大限度地节约生产成本，让烘干达到理想的效果；不锈钢干烧电热管表面功率较低，延长了使用寿命；温度实现即时自动调节，内部高温可达到 100 。

全自动铜阀体酸洗生产线结构：

- 1、生产线由酸洗段、清洗钝化段、烘干段及酸雾净化装置组成。
- 2、槽体采用高纯聚丙烯（PP）板材自动折弯，进口焊枪施焊成型，耐蚀、耐温。
- 3、采用SWF4G系列氟塑蒸汽加热器加热溶液，效率高、速度快、耐腐蚀、降能耗。
- 4、酸洗槽采用水封式槽盖阻断酸雾外泄，配装酸雾净化回收装置达到国家排放标准。

全自动铜阀体酸洗生产线目的：

利用酸溶液去除钢铁表面上的氧化皮和锈蚀物的方法称为酸洗。常见于电镀、搪瓷、轧制等工艺的前处理或中间处理；

利用酸溶液在工件或设备表面生成一层钝化层（保护膜），以提高耐腐蚀性能。酸洗的目的不同，实施时采用的洗液和方法会有所不同。

全自动铜阀体酸洗生产线特点：

全自动完成工件移送、清洗、干燥、防锈工艺。

特别设计旋转抛动机构，获得彻底均匀清洗。

为全封闭设计，简单可靠，维护容易。

槽体全进口不锈钢结构，耐酸耐碱，外形美观大方。

全自动铜阀体酸洗生产线有清洗剂循环回收系统，降低生产成本。

液位控制系统，确保机器正常工作。

快速热风干燥系统，快速干燥工件。

各槽独立数显温控系统自动温控加热装置,温控范围常温-110 。

全自动铜阀体酸洗生产线采用独特的超声波发生线路，超声强劲

采用先进它激式超声波发生线路和进口换能器，能量转换。结构紧凑，生产。

机械结构简单，动作稳定可靠，设备维修费用低。

采用了PLC可编程序控制器的自动控制系统，控制简单、稳定、可靠。适用于大批量零件的生产

全自动铜阀体酸洗生产线主机采用机械转动，具有稳定性高，占地面积小，产量大，镀层均匀且光亮等优点，可24小时连续生产。

经酸洗工艺处理后，可获得光泽均匀的洁白表面，满足轧制工序的工艺要求，有效提升产品品质和市场价值。

全面采用耐酸、碱腐蚀设计，满足相关行业和国家标准及清洁生产要求。

提升重量为100 - 500kg；

全自动铜阀体酸洗生产线电磁制动电机，适用短距离频繁启动，且双电机同步驱动，运行平稳，定位准确；

水平运行速度5 - 30米/分可调，升降速度5 - 15米/分可调；

聚胺脂橡胶行走轮，耐磨、抗震、噪声低；

节拍时间5 - 20分钟可调；

锦轮带提升，提升高度 2M；

全自动铜阀体酸洗生产线单臂式生产线适合于小型，轻型的工件，槽的宽度一般在1.5米以内，吊起重量一般不超过100公斤。

行车的驱动部分设置在槽的后侧，结构紧凑，维修方便，经济实用。因槽的上方只有升降臂，一般不会有东西掉落入槽内。

行车的行走一般由变频器控制，升降也有感应器控制行车的减速和停止。另有防双投，防过限位，防车车相撞，急停等多种安全设施设计，使整个设备运行安全可靠。

全自动铜阀体酸洗生产线酸洗槽分开放式和液压加盖式两种，其中液压加盖式酸洗槽采用国外先进工艺，采用两板对开式液压加盖，能有效防止酸雾散发，洁净车间环境。

酸洗槽体与通风道一体，能有效的吸收酸洗过程中产生的酸雾

酸洗槽内框采用厚度为25mm的PP板，运用瑞士进口塑料焊机焊接，焊缝密封性好，内框外包矩形方管钢结构进行加强，强度大。

全自动铜阀体酸洗生产线酸洗槽可选配内外两种循环加热方式来提高酸洗效果

全自动铜阀体酸洗生产线售后服务：

安装前准备工作

我方所提供的设备质量优良，崭新未经使用，已通过出厂质量检验。

发货前3天，我方将以口头或书面形式将设备安装前准备条件提前通知很终用户，准时发货。

全自动铜阀体酸洗生产线质保期内所提供服务

买方使用部门可以到我司进行免费设备操作培训；

使用三个月后，我司客服部会对设备的使用状况回访；

我们保证为设备提供12个月免费保修。保修期从货到实用现场起计算。在质保期内我方将严格遵守中华人民共和国的相关法律和法规对货物提供“三包”等售后服务，除非合同另行规定。

全自动铜阀体酸洗生产线根据客户的要求，进行有关使用等方面的技术指导。

质保期内由我方设备出现的故障，在接到客户及“设备故障通知书”后，通过远程维护，如维护不了，广东省范围内24小时之内到达现场处理，广东省以外72小时之内到达现场处理。

您只需拨打联系我们，我们就会为您解决任何技术问题。我们将24小时为您提供很厉害的服务！

全自动铜阀体酸洗生产线质保期结束后所提供服务的

服务范围：质保期结束后，当设备出现故障时，卖方负责维修，买方需支付所更换配件费用（按材料采购成本计价）；

在保修期内，以下情况将实行有偿维修服务

人为或不可抗拒的自然现象而发生的损坏；

操作不当而造成的故障或损坏；

对产品的改造、分解、组装而发生的故障或损坏。