

重庆不锈钢金属软管生产厂家

产品名称	重庆不锈钢金属软管生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 公司精工制造高、中、低压高强度不锈钢金属软管、补偿器、橡胶软管;塑料软管;金属橡塑复合挠性软管;高压由壬、接头、各种管体连接配件：气胎由壬、闸板胶芯及各种橡塑制品等。产品广泛应用于石油钻探、石油化工、煤炭开采、航天、造船、冶金、矿山、建筑、电力、水力、食品等行业。金属软管连接方式：金属软管连接方式分为法兰连接、丝扣连接、kuai速接头连接，小口径金属软管一般采用丝扣和kuai速接头连接，较大口径一般采用法兰连接。特殊功能金属软管是软管安装在压力管路中的主要承压件，同时对波纹管起护套作用，根据管道中的压力大小及应用场所，可选择一层或多层的不锈钢丝或钢带进行编织，曙光牌软管的压力范围一般为PN0.6 32.0Mpa。gao达42.0MPa。由于制作软管主要零件的材料是采用奥氏体不锈钢，因而保证了软管优良的耐温性和耐蚀性，软管的工作温度范围极广，为-196 600度，使用的软管按管道所通介质的腐蚀性选择适用的不锈钢牌号，即可保证软管的耐蚀性。波纹金属软

管具备了良好的柔软性、抗疲劳性、耐高压、耐高低温、耐蚀性等诸多特性，它相对其它软管(橡胶、塑料软管)的寿命就要高出许多，故它又具有较高的综合经济效益。

不锈钢金属软管选型五大要素

1、尺寸软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及不锈钢金属软管的尺寸，不锈钢金属软管长度。

2、压力根据不锈钢金属软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表,决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。

3、介质不锈钢金属软管中所送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能参数表，决定不锈钢金属软管各零件的材质。

4、温度不锈钢金属软管内介质的工作温度及范围；软管工作时的环境温度。高温时，须按不锈钢金属软管高温下的工作压力温度修正系数，确定温度修正后的压力，以确定选用正确的压力等级。

5、状态按不锈钢金属软管使用时的状态，参照不锈钢金属软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿

时的佳长度。不锈钢金属软管各种运动状态的长度计算及软管的小弯曲次数和小弯曲半径等因素，参数正确选取不锈钢金属软管长度，并正确安装。

如何选择金属软管接头：

1.尺寸:软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及金属软管的尺寸，软管长度。

2.压力:根据软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表，决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。

3.介质:软管中所送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能，决定软管各零件的材质。

4.温度:软管内介质的工作温度及范围；软管工作时的环境温度。高温时，须按金属软管高温下的工作压力温度修正系数，确定温度修正后的压力，以确定选用正确的压力等级。

5.状态:按软管使用时的状态，参照金属软管的正确使用与安装方法与软管在沉降补偿时的佳长度。软管各种运动状态的长度计算及软管的小弯曲次数和小弯曲半径等因素，参数正确选取软管长度，并正确安

装。

金属软管结构分类：

- 1、A型：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是内螺纹的连接丝扣。
- 2、B型：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是外螺纹连接的丝扣。
- 3、C型：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是有竹节状的软管接头。
- 4、D型：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是有内螺纹连接的丝扣。
- 5、E型：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是带有竹节状的软管接头。
- 6、F型：一端是卡在母头里的圆弧接头，一端是带有外螺纹连接的丝扣。
- 7、DC型：是带两个拉耳卡公头的凹槽，可以卡进公头圆弧的管帽堵头。
- 8、DP型：是一个圆弧堵头，也叫内塞堵头。

9、F型带法兰：一段是卡在母头里的圆弧接头，一端是法兰连接的法兰。

10、C型带法兰：一端是带两个拉耳卡公头的凹槽，一端是法兰连接的法兰。金属软管作为一种柔性耐压管件安装于液体送系统中，用以补偿管道或机器、设备连接端的相互位移，吸收振动能量，能够起到减振、消音等作用，具有柔性好、质量轻、耐腐蚀、抗疲劳、耐低温等多项优点。

金属软管选型的要素：尺寸 软管公称通径，选用接头型式(主要有法兰联接、螺纹连接、快速接头连接)及金属软管的尺寸，软管长度。 压力 根据软管实际工作压力，再查询波纹金属软管的公称通径与压力表，决定是否使用不锈钢网套类型的金属软管。 介质

软管中所送的介质的化学属性，按软管材质耐腐蚀性能，决定软管各零件的材质。