

# 电动自行车CE认证，电动自行车EN15194认证

产品名称	电动自行车CE认证，电动自行车EN15194认证
公司名称	深圳壹优检测有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区中心路高盛大厦A座1702
联系电话	13423772540

## 产品详情

EN 15194适用的标准范围是：

- 1.本欧洲标准所指的电动助力两轮车是指最大连续额定功率为0.25W，并且，一旦车速达到25km/h，或者骑行者停止蹬踏动作，电助力将逐渐减弱直至全部断电；
- 2.适用于电动助力两轮车及零部件在设计、组装方面的安全性能要求与检测方法，同时涉及到对直流电压为48V的电气部件或使用230V外接电源电池充电器的相关要求；
- 3.本欧洲标准规定了对直流电压达到48V（含48V）的电气部件或使用230V外接电源电池充电器的电力助动两轮车及其零部件在设计、组装方面对发动机功率分配系统、电流（包括充电系统）的安全性能要求与检测方法。

说明：1本法规涵盖的电动助力车的特征:

a带脚踏功能

b电池的高直流电压不超过48V

c大额定功率不超过0.25KW

d在达到25km/h速度时,要求电动助力车的输出逐渐减小并且终截止

## 2.电动自行车的要求:

- a.电气电路
- b.电池
- c.电气连线和接头接口
- d.功率管理
- e.电磁兼容
- f.电动机助力大速度值

## 7.大功率测量

## 3.其他要求

- a.产品需要满足IPX4或以上的防水要求
- b.关键的零部件,比如电池充电器,电路连接器等需要符合欧盟相关法规的要求:
- c.产品标签上字母和数字的高度不得小于2mm.图标的高度不得小于5mm
- d.说明书应详细包括如何对产品进行清理维护等注意事项
- e.实验室进行测试的仪器误差需要控制在+2%,实验环境温度需要在5-35 之间;
- f.电磁兼容方面需要用EN-1EN-2.EN,EN等标准检测

## 4.电动自行车测试项目:

- a.有毒化学元素检测锐边
- b.与安全有关的紧固件的可靠性和强度突出物制动系统手闸
- c.车闸部件的安装和钢绳要求
- d.闸皮和闸盒组合件—安全试验(强度)车闸的调整前叉脚闸
- e.轮辋、外胎和内胎

手闸制动系统—强度试验脚闸制动系统—强度试验手闸制动性能试验脚闸制动性能试验

把横管一尺寸和末端位置把套

把立管一插入深度标记或有效挡块车把的稳定性

把横管和把立管侧向弯曲试验向前弯曲试验扭转安全试验

把立管对前叉立管一扭转安全试验把横管和把立管组合件一疲劳试验车架和前叉组合件一冲击试验(落重)

车架和前叉组合件一冲击试验(车架落下)大行程(自行车转一周，行驶的距离)小行程

电动自行车的标签要求

与所有兼容产品一样，CE标记必须在制造商或其授权代表的名称附近以可见，清晰和不可磨灭的方式贴在自行车上。仅当电动自行车还符合有关电磁兼容性(EMC)的指令2014/35/EU时，才可以贴上CE标志。

尽管这些标签要求通常是制造商要考虑的主要要求，但是有一个完整的列表，其中包含了更具体的标签要求，这些要求将逐案适用。制

造商应咨询法律机构，以确保在必要时遵守这些规定。

电动自行车技术文档

制造商需要意识到，他们将需要在可用产品上拥有完整的技术文件。他们还需要确保为电动自行车提供EC合格声明。该技术文件与产品规格相似，但也包括所有相关的测试报告以供识别。它应包括以下信息:材料清单

设计和电气图纸标签文件包装文件

适用标准和指令清单

测试报告

质检报告

风险评估

符合性声明