

模板喷涂设备 铜川喷涂设备 双赢型材喷涂设备

产品名称	模板喷涂设备 铜川喷涂设备 双赢型材喷涂设备
公司名称	临朐双赢涂装机械设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东潍坊临朐县东城街道粟北东路2600号
联系电话	13406642922

产品详情

双赢涂装设备 汽车零部件涂装喷漆线的使用与保养

关于汽车零部件喷漆线大批量主动运送的工件，在进烘道前相同要仔细检查是不是漏喷、喷薄或部分擦粉表象，如发现不合格件，应把好关避免进入烘道，尽可能取下重喷。如单个工件因薄喷不合格，铜川喷涂设备，在固化出烘道后能够重喷再次固化。

汽车零部件喷漆线的风机的叶轮清洗；每月设备定时养护日，（双赢涂装）设备管理员用扳手把紧固螺钉松开，喷涂作业员用gua刀叶轮上的工业油漆，叶轮上打上黄油；设备再装置好叶轮，模板喷涂设备，并锁紧紧固螺钉。通常每隔一月一次。

（双赢涂装）汽车零部件喷漆线挡风板的清洗：每周六设备养护时，设备的使用者取下挡风板，用gua刀刮去板上的油漆，用水冲刷洁净，晒干后打上黄油。

汽车零部件喷漆线喷嘴的清洗；每周六设备养护时，设备的使用者取下喷嘴，工艺品喷涂设备，和设备管理员拆下水管，需求整理管内的油漆，用水清洗净管内的残余，设备清洗结束后，装置好水管，喷嘴。喷嘴的开口在一个面。（双赢涂装）

喷涂设备工艺以及相关的设备介绍

中央供漆系统是适合大批量生产作业的一种供漆万式，适于单组份、单色用量大的漆，比如在工程机械中常用的底漆和中涂漆，都可以用集中供漆。集中供漆的优点是管理使用方便、生产规范化、维护保养

快捷、调漆供漆方式节省并有利于环保、调试检查方便、降低总成本、投资不大。由于工程机械生产批量不像汽车那么大，因此年用漆量不会太多，因此国内许多小批量生产的厂家部不适宜集中供漆，但也有个别机械企业使用了集中供漆，窗帘杆喷涂设备，如徐州重型、等。

静电喷涂设备常遇到的事故

喷涂设备在作业时经常遇到一些事故，下面简单的介绍一下。各位同行及自己亲爱的伙伴们一定要注意安全，专心看这篇文章。潍坊市兄弟工业涂装设备有限公司分享一下

1、静电粉末喷涂电气故障事故发生较多，其中喷室、喷枪装置、电热炉、烘道等设备发生故障率都较高。喷涂装置静电高压引起的，往往由电气线路短路故障引起；电加热炉中电热元件老化，静电、电器接地混乱、误接或接地不良都会造成器具带电伤人；移动设备电源电缆绝缘层磨损漏电引发事故等。

模板喷涂设备-铜川喷涂设备-双赢型材喷涂设备由临朐双赢涂装机械设备厂提供。行路致远，砥砺前行。临朐双赢涂装机械设备厂致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为喷涂设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!