

# 矿用风门机械闭锁风门闭锁器生产加工

产品名称	矿用风门机械闭锁风门闭锁器生产加工
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

## 产品详情

### 矿用风门机械闭锁风门闭锁器生产加工

抗冲击波活门用于井下炸材料库和炸材料发放硐室，起抗冲击波、调节库房所需风量和隔离作用。

抗冲击波密闭门主要用于矿山井下破材料库和破材料发放硐室内；可以有效的防止产生的火焰、浓烟、有气体向外扩散；抗冲击波以及调节库房所需通风量和库房内发生火情关闭通风孔，起到隔离作用。

### 三、产品主要结构

#### (1) 抗冲击波活门

抗冲击波活门由门框、门扇、闭锁装置、铰页等部件组成。门框为不等边角钢组焊框架构件。门扇上部装有三组通风活门装置，即在活门底板开有三组共18个直径122mm的通风孔，活门板外部装有自动张开12角的活门悬板。每组活门通风量为20003/h,总通风量为60003/h，风速按8m/s进行设计的，使用时可根据井下爆破材料库需要风量和总回风道负压值，确定通风活门组数，并可调节每组活门悬板的张启角度进行微调，通风量。当库内一旦发生炸，冲击波经过衰减后，余压只要大于20KPa时，活门悬板受压在3~8s内自动关闭，与外界隔离，炸抗冲击波及炸产生的火焰、有气体向外部巷道扩散，由总回风道。闭锁装置设置2组，一组为通常关闭用的闭锁轴、手柄转动式；另一组为紧急闭锁装置，其功能是当冲击力大于294N时，瞬间，门与门框紧闭，压缩密封圈，锁头进入锁心，拨动双片弹簧，制动闭锁，防止门反弹；拨动外钥匙手柄即可解除闭锁。下铰页采用单向推力球轴承支撑，中间采用弹簧折页，确保门自动关闭。密封采用“9”字形截面橡胶条密封。

#### (2) 抗冲击波密闭门

抗冲击波密闭门主要结构由门框、门扇、铰页、闭锁装置等部件组成。门框为不等边角钢组焊框架构件；门扇为弧形壳板、井字筋板、槽钢圈梁组焊而成；下铰页采用单向推力球轴承支撑；闭锁装置为闭锁轴、手柄转动式；

密封采用“9”字形截面橡胶条密封。

#### 四、安装：

- (1) 先整理并测量巷道口的宽度和高度，保证防爆门整体（包括预埋件）放入。
- (2) 将两扇门平地面，整理好两门中间的密封橡胶板，用螺栓将两门固定好，即待安装。
- (3) 将方向调正，保证防爆门只能向外开，然后将两扇门同时立起在井口。
- (4) 好后，用木撑将整体门固定。
- (5) 按井口设计开始砌墙固定。(6) 墙体凝固后，将防爆门关闭，将挡杆放置在门框两侧的固定架上，并在外侧门的下方用沙石或土将门掩埋10厘米，即可正常使用。

- #### 五、维修：
- (1) 凡有防锈料脱落或碰掉处均应随时补涂。
  - (2) 密封橡胶条如有损伤或脱胶应及时更换或粘接，密封条更换期为2年左右。
  - (3) 门枢转动部分如有锈蚀应擦洗干净并应重新涂油。