耐蚀软磁合金 79（g/cm3）

产品名称	耐蚀软磁合金 79（g/cm3）
公司名称	苏州湘燕精密合金器材有限公司
价格	.00/个
规格参数	材料牌号:K-M31A 密度:79（g/cm3） 工作温度:100（℃）
公司地址	苏州高新区通安镇金通路（新钱村）
联系电话	67777640 18973414986

产品详情

材料牌号	K-M31A	密度	79（g/cm3）
工作温度	100（℃）	剩磁	0.3-0.6（T）
矫顽力	1.6T（KA/m）	内禀矫顽力	350（KA/m）
居里温度	120（℃）		

苏州湘燕精密合金器材有限公司)公司以冶金机械为龙头，数控自动精加工为主体，集专业技术和先进生产工艺设备优势为一体，发扬‘团结拼搏，求实创新，优化管理，追求完美’的团队创业精神，目前，已初步形成产业化，规模化，集团化的综合发展联合企业。公司拥有aod氩气类真空精炼炉设施并采用日本软磁合金先进生产工艺技术生产合金棒材；采用数十台进口自动数控机床精密加工生产电磁阀，气动自控元件阀芯等零部件。公司严格科学管理，全面加强iso9001：2000质量保证体系，采用现代高科技检测仪器检测和控制零件外形及内孔等各项技术标准要求，产品质量及价格得到了行业领域大型骨干企业的认可和好评。

苏州湘燕精密合金器材有限公司产品化学成分分类表(内控文件)

1.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m31 a 00cr15si2mo）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	1．5-2.0	≦0，03	≦0。5	14-16
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	0，2-0．6	0．2-0．6	/	≦0。2	0．05-0

2.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m31 b 00cr13si2）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	1．5-2.0	≦0，03	≦0。5	13-15
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti

设定值	/	≦0。6	/	/	≦0。2	0．05-0

3.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m37a或1j117 00cr18niti）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	≦1。0	≦0，03	0．3-0．7	17-18.5
成分	pb	ni	mo	v	cu	ti
设定值	/	0．5-0．8	/	≥0。1	/	0.

4.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m37 b 00cr17si2mo）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	1．5-2.0	≦0，03	≦0。5	16--18
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	≦0。6	≦0。6	/	≦0。2	0．05-0

5.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m415l y00cr17）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	0.15-0.18	1．0-1．5	≦0，03	≦1.25	16-18
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	0，2-0．6	0．2-0．6	/	≦0。2	0．05-0

6.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m35f 00cr13si2pb）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。03	1.5—2.0	≦0，03	≦0。5	13-14
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	≦0。2	0，2-0．6	0．2-0．6	≦0。3	≦0。2	0．05-0

以上产品硬度均为：hb160-200

机械性能			
屈服/ mpa	抗拉/ mpa	延伸/ ％	
350-450	400-600	45-55	
电磁性能			
bs（h=50ka/m）	br h=50ka/m）	hc（h=50ka/m）	
≈1。6 t	0．3-0．9 t	≦350a/m	

苏州湘燕精密合金器材有限公司产品化学成分分类表(内控文件)

1.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m31 a 00cr15si2mo）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	1．5-2.0	≦0，03	≦0。5	14-16
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	0，2-0．6	0．2-0．6	/	≦0。2	0．05-0

2.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m31 b 00cr13si2）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	1．5-2.0	≦0，03	≦0。5	13-15
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	≦0。6	/	/	≦0。2	0．05-0

3.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m37a或1j117 00cr18niti）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	≦1。0	≦0，03	0．3-0．7	17-18.5
成分	pb	ni	mo	v	cu	ti
设定值	/	0．5-0．8	/	≥0。1	/	0.

4.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m37 b 00cr17si2mo）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。04	1．5-2.0	≦0，03	≦0。5	16--18
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	≦0。6	≦0。6	/	≦0。2	0．05-0

5.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m415l y00cr17）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	0.15-0.18	1．0-1．5	≦0，03	≦1.25	16-18
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	/	0，2-0．6	0．2-0．6	/	≦0。2	0．05-0

6.合金的化学成分设定及控制范围％（k-m35f 00cr13si2pb）

成分	c	s	si	p	mn	cr
设定值	≦0，03	≦0。03	1.5—2.0	≦0，03	≦0。5	13-14
成分	pb	ni	mo	nb	cu	ti
设定值	≦0。2	0，2-0．6	0．2-0．6	≦0。3	≦0。2	0．05-0

以上产品硬度均为：hb160-200

机械性能			
屈服/ mpa	抗拉/ mpa	延伸/ ％	
350-450	400-600	45-55	
电磁性能			
bs（h=50ka/m）	br h=50ka/m）	hc（h=50ka/m）	
≈1。6 t	0．3-0．9 t	≦350a/m	

v