

立铣头 振飞机械制造 立铣头多少钱

产品名称	立铣头 振飞机械制造 立铣头多少钱
公司名称	高密市振飞机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东高密市夏庄镇河西村
联系电话	13031663523 13031663523

产品详情

精密镗铣头分类介绍

一.数控镗铣头

在数控铣床上安装的机械加工部件的精密镗铣头，称之为数控镗铣头。

二.左铣型 精密镗铣头

在龙门铣或其他铣床上，安装的位置是左边的地方，立铣头，称之为左铣型。

三.右铣型 精密镗铣头

在龙门铣或其他铣床上，安装的位置是右边的地方，立铣头批发厂家，称之为右铣型。

四.根据其对机械部件进行特殊加工的精密镗铣头，根据其技术，应用的不同而命名。比如立式磨头，端面磨头等。

注：精密镗铣头因其应用的不同，其中左，右铣型，但两者型的产品并没有什么差异，只在于其实践应用的不同。

数控镗铣头

镗铣头利用滚珠丝杆传动，进给利用数控伺服系统式机械传动两大部分，立铣头多少钱，滑移行程可达400-1000mm。主轴采用机械变速和电机无级变速40转/分-2000转/分，任意选择转速，具有功率大、刚性好、镗铣精度高、稳定性能好的优点，并可与一般的机械滑台、跨系列滑台配套使用，可组合成各种数控

切削机床，特别是龙门铣、龙门刨、大型立车等技术改造中体现它的优越性和实用性。

超重型数控龙门移动镗铣床横梁的有限元分析与结构优化

横梁导轨由两条主(正)导轨，一条侧导轨及若干辅助导轨组成。根据超重型数控龙门移动镗铣床的技术规格及参数要求，移动龙门两立柱之间的跨距要求为10 m，动梁龙门Y轴行程为12 m。因此，设计动梁横梁体总长度为14 m。如此长的横梁体结构，传统横梁结构形式已经不能满足其性能规格要求。高刚性是超重型数控龙门移动镗铣床横梁体设计过程中的关键之一，立铣头厂家，特别是动梁龙门上的横梁体，还要相对工件在立柱导轨上移动，对其性能要求就更高。一般横梁的变形会随溜板和滑枕在横梁上不同位置而发生改变。

立铣头-振飞机械制造-立铣头多少钱由高密市振飞机械制造有限公司

提供。“镗铣头,铣头,动力铣头,数控铣头,直角铣头,万向铣头”选择高密市振飞机械制造有限公司，公司位于：高密市夏庄镇河西村，多年来，振飞机械制造坚持为客户提供好的服务，联系人：慕经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。振飞机械制造期待成为您的长期合作伙伴！