

# 湿巾生产线 泉创智能 环保型湿巾生产线

产品名称	湿巾生产线 泉创智能 环保型湿巾生产线
公司名称	泉州市泉创智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市惠安县涂寨镇灵山村后坑黄222号
联系电话	13959999203 13959999203

## 产品详情

DH-MP80全自动湿巾中包机技术参数

产品类型：2/3/4/5/6湿巾联包

生产流程：送包理料—取袋—推料—送料—封口—中包湿巾输出

主要技术参数：（适合生产湿巾：30-120片/包）

生产速度：40-60包/每分钟

电压：AC380V，50/60HZ，三相五线制

总功率：13KW

适用原料：预制型袋，PET/PE BOPPPET/AL/PE等可热封材料

预制袋规格：L320-400mm，W150-200mm，H110（未包含手提部分）

包装规格：2/3/4/5/6联包，单包高度40-80mm

机器净重:5000kg

机器尺寸：3700×3600×1900（mm）（长×宽×高）

其他可选配置：金属&重量检测及剔除机，日期标示机，包装视觉检测及剔除系统

四边封湿巾包装机

四边封湿巾包装机。解决了现有包装机在湿巾包装时膜材料浪费大，且加工效率低的问题。它包括机架，所述的机架上设有用于待包装膜进料的进料装置、用于待包装膜成型的成型装置、用于待包装膜热封的热封装置、用于待包装物料折叠包装的折料装置、用于待包装膜热封的第二热封装置、用于拉动待包装膜行进的送膜装置和用于将待包装膜切断的裁切装置，所述的折料装置包括插料组件和输送组件，所述的插料组件、设于输送组件上的待包装物料、待包装膜均沿待包装膜行进方向同步运动。本实用新型各部件在加工时与待包装膜的运动相对静止，加工时生产流水线不需要停止就能实现产品的热封、折叠装料、剪切，加工。

## 提取式湿巾外包装

提取式湿巾外包装，归属于包装件行业。该外包装具备包装开口面，湿巾生产线，且包装开口表面设立有干，湿巾取用口，干，湿巾取用口的开口方向与包装开口面的中心线呈钝角。相对性于目前技术性中的干，环保型湿巾生产线，湿巾外包装来讲，婴儿湿巾生产线，本实用新型根据对开口方向开展调节，促使干，湿巾在取下的过程中降低形变，尽量保持原来伸缩样子，小型湿巾生产线，并且还更合乎应用人打开密封时手的健身运动方向，便捷打开，盖上。该包装尤其适用湿抗压强度较差的可冲开湿巾。

湿巾生产线-泉创智能-环保型湿巾生产线由泉州市泉创智能设备有限公司提供。“湿巾机”“湿巾折叠机”“湿巾中包机”选择泉州市泉创智能设备有限公司，公司位于：福建省泉州市惠安县涂寨镇灵山村后坑黄222号，多年来，泉创智能坚持为客户提供好的服务，联系人：纪经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。泉创智能期待成为您的长期合作伙伴！