

小型屠宰生猪一体化污水处理设备

产品名称	小型屠宰生猪一体化污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

小型屠宰生猪一体化污水处理设备

一：屠宰污水处理设备废水来源

屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度有机废水的大不同在于它的NH₃-N浓度较高（约120mg/l），因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。

二：屠宰废水处理设备工艺工序

1、屠宰废水预处理的两种主要方法：气浮和筛滤（过滤孔径1~5mm），其中气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差；筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。

2、粪池预处理后再与一般屠宰废水废水合并后进入废水处理站，化粪池内沉积的猪粪和未消化饲料通过挤压式固液分离机抽提并干燥后（含水率可达70%以下）作为鱼类饲料。

3、预处理是整个系统能否有效运行的关键。屠宰废水中固体悬浮物（SS）高达1000 mg/l，该类悬浮物属易腐化的有机物，必须及时拦截，一方面可防止后续管道设备的堵塞，另一方面即时清理可避免悬浮固体有机质腐化溶入废水中而成为溶解性有机质，导致废水CODCr、BOD5浓度提高。屠宰废水包括含有大量猪粪、未消化饲料的圈栏冲洗水和一般屠宰废水两大类。

三：屠宰场污水处理设备工作原理

1、有机废水要达到一级排放标准，选用好氧生物处理工艺是常用、有效、运行成本低廉的工艺。好氧生物处理工艺包括活性污泥法和接触氧化法两大类。

2、两种方法在工艺上的大差别是前者的微生物处于悬浮状态，后者的微生物为固定状态。后者曝气池内需要安装生物填料以作为生物的载体，投资较高，主要应用于小型的废水处理站；前者则被广泛的应用于各类废水处理厂。

3、出水水质氨氮需小于15mg/l，原水的氨氮为120mg/l，氨氮的在处理系统中除了部分合成生物细胞外（以总氮计，约占剩余污泥的11.4%），大部分需通过硝化菌去除，考虑到废水的总氮大于氨氮，所以剩余污泥11.4%的氨氮量去除率几乎可以忽略不计，故需硝化的氨氮仍以120mg/l计。

4、满足高标准的排放标准的要求，本设计中，出水前的一级活性污泥工艺有机负荷确定为0.10kgBOD/kgMLSS；同时在低负荷活性污泥池前设一段高负荷（0.50kgBOD/kgMLSS）的活性污泥池，以期望能在较短的停留时间内，去除部分有机物，减少低负荷活性污泥池的处理BOD总量，尽可能减少曝气池的总池容。

优点：

- 1、在好氧前去除BOD，节能；
- 2、硝化前产生碱度；
- 3、前缺氧具有选择池的作用；
- 4、工艺过程简单；
- 5、水力停留时间短；
- 6、污泥沉降性能好；
- 7、聚磷菌碳源丰富，除磷效果好。

不足之处：

1、脱氮效果受内循环比的影响；

2、可能存在诺卡氏菌的问题；

3、需要控制循环混合液的DO；

4、如有硝化发生除磷效果会降低；

5、工艺灵活性差。