

欧盟更新玩具安全指令2009/48/EC的协调标准

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 欧盟更新玩具安全指令2009/48/EC的协调标准 |
| 公司名称 | 深圳讯科标准技术服务有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼 |
| 联系电话 | 0755-23312011 18002557723 |

产品详情

国家市场监督管理总局国家标准化管理委员会于2020年10月21日发布0.39543303316017164强制性国家标准GB 38995-2020《婴幼儿用奶瓶和奶嘴》，将于2021年11月1日实施。该标准为规范我国婴幼儿用奶瓶奶嘴的质量安全提供了依据，对促进行业的发展，提升整体市场竞争力有积极的作用。

国内首个婴幼儿用奶瓶和奶嘴的强制性标准GB 38995-2020《婴幼儿用奶瓶和奶嘴》，将于2021年11月1日正式实施。在此之后投放市场的婴幼儿奶瓶产品应符合该强制性标准的要求。

标准范围：GB 38995-2020适用于以塑料、玻璃、金属、陶瓷、硅橡胶、橡胶等其中一种或多种材质制得的婴幼儿用奶瓶（奶瓶瓶身、奶嘴和辅助部件）。

标准不适用于医用奶瓶和奶嘴，也不适用于安抚奶嘴。

标准涵盖的内容：

标准规定了婴幼儿用奶瓶和奶嘴的技术要求、试验方法、检验规则、标识、运输和储存。重点内容如下：

拓展阅读：GB 38995-2020《婴幼儿用奶瓶和奶嘴》正式实施!

（一）主要项目（表1）

（二）标识要求(表2)

三、重点项目的要求及检测方法

下面华商检测介绍几个重点项目的标准要求和检测方法。

（一）印刷图案油墨附着力

标准要求重复使用的产品或部件，其标记的印刷图案（包括文字、容量刻度）油墨附着力应符合GB/T 9286-1998中1级要求：在切口交叉处有少许涂层脱落，但交叉切割面积受影响不能明显大于5%。

印刷图案油墨附着力测试

（二）容量刻度和容量偏差

本标准要求奶瓶应标识容量刻度和标称容量，容量刻度应清晰可见。奶瓶的Z小容量刻度应小于或等于60 mL。如果奶瓶有一个以上的容量刻度，容量刻度的间隔应小于或等于60 mL。容量偏差的规定主要是保证消费者配制奶水时的准确性。对于容量刻度大于或等于100 mL的奶瓶，容量偏差为 $\pm 5\%$ ；对于容量刻度小于100 mL的奶瓶，容量偏差为 ± 5 mL。

本标准提供了两种测定容量偏差的方法，方法A（体积法）和方法B（质量法），方法B为仲裁法。需要注意，容量偏差测试读数时，水的凹液面Z低点与试样的容量刻度线的中心线保持水平。

容量偏差测试

（三）小零件

本标准要求产品所有可拆卸、可分离的部件以及整体跌落性能测试后脱落的部件，均不应完全容入小零件测试器。通孔针、重力球不适用本要求，但应设安全警示。

该项目的目的在于减少由于小零件（如：奶瓶的小部件）对婴幼儿造成的摄入或吸入窒息危险。