

超声波塑料焊接机C型

产品名称	超声波塑料焊接机C型
公司名称	无锡诺克超声科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区春晖中路19号D栋
联系电话	18915321396

产品详情

超音波的熔焊应用方法

一、熔接法：

以超音波超高频率振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。

二、铆焊法：

将超音波超高频率振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。

三、埋植：

藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。

四、成型：

本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发出超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。

五、点焊：

A、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。

B、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接。

无锡诺克超声科技有限公司已通过ISO9001:2000质量管理体系国际认证，产品的研制、生产、销售及服务等都严格按质量控制程序和检测标准执行，各主要电器元件，关键零部件均直接采购进口产品，并引进先进的实验与检测仪器设备，保证产品质量。公司设计生产的塑料焊接设备应用于汽车、电子、医疗、家电、无纺布、玩具等行业，客户分布多出，部分产品远销欧美、中东以及东南亚国家。

无锡诺克超声科技有限公司生产超声波焊接机，热熔热铆机，塑料热板机等塑料焊接设备。研发定制汽车门内护板超声波和热熔铆点设备、仪表板焊接设备、中央通道副仪表板焊接、A / B柱翻边焊接、衣帽架塑料扣转轴吸音棉焊接、行李箱侧地毯焊接、后备箱盖板焊接、尾门卡扣焊接、轮罩吸音棉焊接、保险杠冲孔焊接、车灯超声波热板焊接、地毯总成高频焊接等汽车内饰件焊接工程，以及机器人柔性焊接、振动摩擦焊接、对线工装、真空活化机、汽车包覆包边涂胶、等离子清洗机等一系列非标自动化设备，欢迎来电咨询！