

# 定制封头厂选哪家 封头厂选哪家 晨扬封头信誉好

产品名称	定制封头厂选哪家 封头厂选哪家 晨扬封头信誉好
公司名称	虞城县晨扬封头制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	虞城县杜集镇吴洪口村88号（住所）
联系电话	15518655767 15518655767

## 产品详情

在封头制造过程中，缺陷也是时常出现，例如麻点，划伤，鼓包，封头厂选哪家，变形，橘皮现象，焊缝棱角度突变等。

### 麻点

麻点现象可能是由于本身板材表面的就有麻点，也有可能是在冲压，压鼓，旋压各个工序中，模头处理不干净引起的。

解决办法：比较轻的麻点现象，定制封头厂选哪家，可以利用打磨处理，超过0.2mm就要进行补焊，补焊后，打磨干净。

### 划伤

主要是在搬运过程中，操作不当引起的。例如：吊钩划痕，叉车划痕。

解决方法：首先在吊钩和叉车与封头接触面垫保护膜，出现划伤后，进行打磨，严重的进行补焊，划伤面积超过25%要整体处理。

确定零件展开尺寸的方法主要有以下几种：

- 1)作图法：指用几何制图法将零件展开成平面图形。
- 2)计算法：指按展开原理或压（拉）延变形前后面积不变原则推导出计算公式。
- 3)试验法：指通过试验公式决定形状较复杂零件的坯料展开尺寸，这种方法简单、方便。

4)综合法：指对过于复杂的零件，可对不同部位分别采用作图法、计算法来确定坯料展开尺寸，有时也可用试验法配合验证。

制造容器的零件可分为两类：可展开零件和不可展开零件，如圆形筒体和椭圆形封头就分别属于可展开与不可展开零件。

压力容器封头是压力容器的主要受压元件之一，定制封头厂选哪家，奥氏体不锈钢是制造压力容器封头的材料。但从近年的制造和使用情况来看，奥氏体不锈钢封头产品产生了裂纹、鼓包、折皱、减薄超标、划伤、拉裂、凹坑等缺陷。为了减少缺陷的产生，有必要对其产生的原因进行分析，并提出控制缺陷产生的主要措施，对能修复的缺陷制定合理的返修工艺。

定制封头厂选哪家-封头厂选哪家-晨扬封头信誉好(查看)由虞城县晨扬封头制造厂提供。虞城县晨扬封头制造厂在建材加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，晨扬封头一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：武经理。