

# 不锈钢水槽焊缝清洗机 不锈钢水槽焊道处理设备

产品名称	不锈钢水槽焊缝清洗机 不锈钢水槽焊道处理设备
公司名称	欧路德（昆山）环保科技有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	品牌:reuter路德 型号:cleanox1.0 功率:1000VA
公司地址	昆山市巴城镇君子亭路262号
联系电话	18556758820

## 产品详情

不锈钢水槽焊缝清洗机 不锈钢水槽焊道处理设备

Cleanox系列专为希望灵活使用清洗设备的金属制造商而设计，无论是在车间还是在装配途中。

塑料和铝合金使这三款设备出人意料地轻，而且非常坚固。

Reuter是市场上强大的公司之一：

80A，常开关时间下的长时间电流，加上200A的脉冲电流；

这些价值观让我们的竞争对手相形见绌。

清洗TIG接缝，或深色打标；

Cleanox 1.0是一种纯交流清洗机，功率为1000 VA，使用碳纤维毛刷清洗焊缝；

设备操作简单，是施工现场和管道安装的选择；

Cleanox 1.0的设计是专为中等尺寸的碳刷设计的；

具有60A强大的连续工作电流，脉冲电流可达到200A；

仅5.7公斤重；

可选的标记集可用于应用深色标签，例如批号或铭牌。

不锈钢酸洗钝化后为什么会发暗、发黑：

不锈钢酸洗钝化可以化学除垢的同时完成钝化工艺，使的不锈钢得到一个均匀一致银白色的美丽外观，并且可有效防止不锈钢氧化，达到防腐蚀的目的。通常进行酸洗的目的是以除去不锈钢表面牢固附着的氧化膜，如热处理，焊接等高温操作表面所产生的氧化层和焊斑焊渣等杂质。

不锈钢酸洗钝化后发暗就是表面酸洗过度，使表面硬化或者说脆化，即氢脆现象。

不锈钢酸洗钝化后为什么会发暗、发黑

不锈钢酸洗过度要从三个方面去解决：

- 1、酸洗钝化液的浓度是不是高了；
- 2、酸洗的温度是不是高了；

不锈钢酸洗钝化前，必须去除油，脱脂，去除表面拉丝化合物等杂质，如果不锈钢表面有大量的铁锈，染料，油漆标记，胶带，粘合剂残留和其它外来物质的话，都需要先进行表面清洗，预清洗不是必需的，可以根据实际的情况而定。

焊道处理机原理上就是局部电解。用氩弧焊机代替，在原理上可以，实际上也可行。个人建议电解的电流密度为5-10安/平方厘米，电解笔(包纱布的)与工件的接触面积约2-3平方厘米，电流10-30安。小型氩弧焊机输出电流可达150安，如果小电流可以调节到20安，就可以用。氩弧焊机正极接工件，负极接电解笔，电解笔端部包纱布，蘸电解液涂刷焊道即可电解清理。