

厨房不锈钢焊道处理设备 厨房不锈钢焊缝清洗机

产品名称	厨房不锈钢焊道处理设备 厨房不锈钢焊缝清洗机
公司名称	欧路德（昆山）环保科技有限公司
价格	18000.00/套
规格参数	品牌:reuter路德 型号:cleanox1.0 功率:1000VA
公司地址	昆山市巴城镇君子亭路262号
联系电话	18556758820

产品详情

厨房不锈钢焊道处理设备 厨房不锈钢焊缝清洗机

品牌：德国Reuter

名称：Cleanox 1.0

型号：EP-01-011

重量：5.7kg

总重：10.8kg

规格：250x150x260mm

功率：1000VA

主电压：230V 50HZ 6A

次级电压：9.5V AC

防护等级：IP43

主要功能：清洗、钝化、打标。

Cleanox系列专为希望灵活使用清洗设备的金属制造商而设计，无论是在车间还是在装配途中。

塑料和铝合金使这三款设备出人意料地轻，而且非常坚固。

Reuter是市场上强大的公司之一：

80A，常开关时间下的长时间电流，加上200A的脉冲电流；

这些价值观让我们的竞争对手相形见绌。

清洗TIG接缝，或深色打标；

Cleanox 1.0是一种纯交流清洗机，功率为1000 VA，使用碳纤维毛刷清洗焊缝；

设备操作简单，是施工现场和管道安装的选择；

Cleanox 1.0的设计是专为中等尺寸的碳刷设计的；

具有60A强大的连续工作电流，脉冲电流可达到200A；

仅5.7公斤重；

可选的标记集可用于应用深色标签，例如批号或铭牌。

名称：Cleanox 3.0

型号：EP-01-013

重量：7.4kg

总重：11.8kg

尺寸：250x150x330 mm

输出功率：1250VA

主电压：230V/50Hz/6 A

次级电压：9.5/12.5VAC/DC

防护等级：IP21

主要功能：清洗、抛光、钝化、打标。

清洗TIG接缝，或深色/亮色打标；

Cleanox 3.0是一种交流/直流清洗机，功率为1250 VA，使用碳纤维毛刷清洗焊缝；

Cleanox 3.0直流清洗状态下，使用碳纤维毛刷可为不锈钢焊缝/表面抛光；

Cleanox 3.0的设计是专为中等尺寸的碳刷设计的；

仅7.4公斤重；

可选的标记集可用于应用深色/亮色标签，例如批号或铭牌。

不锈钢焊缝处理机与钝化膏的对比：

1：效率

不锈钢焊缝处理机有着业内已知对焊缝的高的处理效率，刷过之后瞬时生效；

钝化膏则需要等待10 - 20分钟；

2：效果

不锈钢焊缝处理机处理后的表面均匀干净，无任何发黄发黑的残留；

钝化膏的处理效果一般不会太好，极易出现“花脸”情况。另外，很大程度上取决于涂抹的厚度以及均匀性，一旦涂抹不均，容易出现流挑后的遗留黄黑物；而一旦有未处理干净的黄黑物，则需要再次涂抹处理，并且，两次处理后的表面，会有色差；

3：操作便利性

不锈钢焊缝处理机配有三种不同的刷头，以应对不同的操作环境，角焊缝，边焊缝，大面积表面等都能处理；

钝化膏则取决于涂抹的便利性，对于一些角焊缝边焊缝等，较难保证涂抹厚度的一致性和均匀性；另外，对于大面积的处理，钝化膏涂抹效率极低，一致性和均匀性很难保证；

4：安全

不锈钢焊缝处理机无毒无腐蚀无味，不锈钢焊缝处理机的使用不会对操作人员产生任何不良影响，即使在密闭空间，只要报纸通风良好，避免操作工长时间吸入，即可无碍。即使接触员工皮肤也不会有不良影响，只需操作完成后清洗即可；

钝化膏含强腐蚀性有毒物质，吸入或者碰触皮肤都会产生损害；

5：环保

不锈钢焊缝处理机处理过程及处理后，通常无任何待处理酸液；

钝化膏处理完成后需要大量清水冲洗，冲洗后的废水必须专门处理，否则废液中所含的氢氟酸及其氧化物会对环境造成损害；

6：使用成本

不锈钢焊缝处理机:500ml可处理直线焊缝200~800米或面积25~40平米；

人工：约30秒/米焊缝，或120秒/平米面积；

钝化液：工艺要求涂抹厚度3-5mm，事实上很难保证涂抹均匀性，1kg可覆盖1-2平米；

人工：需要涂抹，需要后续刷蹭处理；