

齿轮减速机厂 桥星减速机 齿轮减速机

产品名称	齿轮减速机厂 桥星减速机 齿轮减速机
公司名称	河北桥星减速机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县城104国道北立交桥北200米
联系电话	13582702933 13582702933

产品详情

ZLYJ硬齿面系列产品设计采用JB/T8853-2001规定的技术规范。齿轮和轴类零件采用了强度高的20CrMnT和20CrMnMo合金钢材质，经过渗碳淬火磨齿工艺加工。齿轮强度高，齿面精度达到GB10095-88，6级。齿面硬度HRC54-62。在空心轴前端配有超规格的推力轴承以承受螺杆的后座力，齿轮箱采用圆锥和双列自调心圆柱滚子轴承大大延长使用寿命。并采用优良的双层进口密封件和紧固件，设计带有油泵强制循环系统，部分机型可根据要求增加水冷却系统以提高使用功率。本机具有体积小、外型美观、承载能力高、传动平稳、噪声小、、使用寿命长等特点。

河北桥星减速机制造有限公司始终坚持科技创新、诚实守信、质量为本的发展道路，不断追求高科技含量，齿轮减速机厂家，高附加值，高市场容量的品牌产品。“冀桥星”牌产品已通过ISO9001国际质量体系认证，多次被评为河北省诚信企业。

ZDY-单级圆柱齿轮减速机

ZLY-双级圆柱齿轮减速机

ZSY-三级圆柱齿轮减速机

ZFY-四级圆柱齿轮减速机

硬齿面齿轮减速机是按国家标准JB/T8853-2001生产的外啮合渐开线斜齿圆柱齿轮减速机。本产品广泛应用于冶金、矿山、起重、运输、水泥、建筑、化工、纺织、印染、制造等领域。

无论是硬齿面减速机还是二次包络蜗轮副，先进合理的设计、高精度的制造、组装、全面的性能检测保证外，齿轮减速机厂，正确的装配才是保证齿轮箱长寿命、安全可靠工作的重要环节[[2]。就目前的情况

来看，二次包络蜗轮副的安装主要靠我厂装配人员自行装配到设计人员设计的箱体里，蜗轮蜗杆的啮合质量主要由装配人员的经验及素质决定，影响蜗轮付使用寿命的人为因素较突出。采用硬齿面减速机则不存在齿轮的装配问题，对于安装的考虑主要在于设计阶段，齿轮减速机，比如：如何定心定位、如何防止油泵油管的干涉、如何保证机架的安装尺寸等，基本上像一般的部件安装即可。在安装的便利性上来看，ZSY齿轮减速机，硬齿面减速机有无可比拟的优势。

一种产品的成本受多种因素的影响，包括：制造成本、外购件的价格、销售成本以及售后服务成本等。但其中设计及制造成本占相当大的比重，这是不容置疑的[3]。如何优化产品设计、降低制造成本，是提高企业竞争力着重要考虑的问题。以某型号直线式拉丝机为例，传递功率为37Kw的二次包络蜗轮副购买价格约为1.4万元(不包含减速箱体)，而同样减速机价格约为1.2万元左右。

由于蜗轮减速机蜗轮的制造材料为锡青铜，可以预见，随着国际国内有色金属的价格上涨，蜗轮付的价格肯定也会随之上涨。

模块化设计已经渐渐成了主流的设计模式，其优势就在于将一些专业化生产的产品用在自身产品上，以提高产品品质。模块化设计，就是将产品的某些要素组合在一起，构成一个具有特定功能的子系统，将这个子系统作为通用性的模块与其他产品要素进行多种组合，构成新的系统，产生多种不同功能或相同功能、不同性能的若干系列产品。对于标准硬齿面减速机来说，在某段速比之内，其安装尺寸是相同的，可以在速比不同的情况下，在同一卷筒规格上，通过增减卷筒数或调整减速机速比来满足用户不同的工艺需要。这样即能利用减速机生产厂商的成熟技术，也能在更短的生产周期内满足用户需要，这对缩短设计及生产周期特别有效果。

齿轮减速机厂-桥星减速机(在线咨询)-齿轮减速机由河北桥星减速机制造有限公司提供。河北桥星减速机制造有限公司在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，桥星减速机一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：胡经理。