

天津离心风机生产厂家 天津离心风机 向海同创

产品名称	天津离心风机生产厂家 天津离心风机 向海同创
公司名称	天津向海同创风机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市河东区西台大街38号棉三创意街区厂房一号楼211-11
联系电话	17622922279 17622922279

产品详情

离心风机主要性能参数流量

离心风机主要性能参数

流量Q：单位时间内风机所输送的流体量，常用体积流量表示，单位m³/s或m³/h，天津离心风机厂家，与风机的结构、尺寸和转速有关；压头p：风机对单位体积流量所提供的有效能量，单位为pa；效率：风机在实际运转中，由于存在各种能量损失，致使其实际(有效)压头和流量均低于理论值，而输入的功率比理论值为高。反映能量损失大小的参数称为效率。效率与风机的类型、尺寸、加工精度、气体流量和性质等因素有关。通常，小风机效率为50%~70%，而大型风机可达90%；轴功率N与有效功率Ne：轴功率是电动机输入风机轴的功率单位为W或kW。离心风机的有效功率是指气体在单位时间内从叶轮获得的能量，天津离心风机销售，则有 $Ne=Qp$ ， $N=Ne/\eta=Qp/\eta$ 。转速n：风机与风机叶轮每分钟的转数即“r/min”。

高温离心风机的日常管理措施

高温离心风机的日常管理措施

- 1、加强运行管理，禁止操作

风机的启动和运行，要有严格的操作规程。如高温离心风机需要空载启动，严禁带负荷启动，天津离心风机生产厂家，特别是在锅炉升火时，烟气温度太低。扬火运行时，先开启风机，天津离心风机，运行10分钟，排除炉膛和烟道内积灰或可燃性气体才可启动鼓风机。若先开鼓风机，后开风机，这样既增大了腐风机负荷量，使电机过热烧坏，又可能引发炉膛事故。

2、支持对高温离心风机定期大修，严把检修质量关

把事故的前期隐患消除在萌芽状态，大修要仔细检查叶轮的磨损情况，主轴和叶轮运转平衡情况，内部连接有无松动、碰撞，入口挡板开关是否灵活和轴承润滑及冷却情况。

3、对叶轮片进行表面强化处理，提高叶片耐磨性

离心风机注意事项

1、离心风机整体机组的安装，应直接放置在基础上用成对斜垫铁找平。2、现场组装的离心风机，底座上的切削加工面应妥善保护，不应有锈蚀或操作，底座放置在基础上时，应用成对斜垫铁找平。3、轴承座与底座应紧密接合，纵向不水平度不应超过0.2/1000，用水平仪在主轴上测量，横向不水平度不应超过0.3/1000，用水平仪在轴承座的水平中分面上测量。4、轴瓦研刮前应先将转子轴心线与机壳轴心线校正，同时调整叶轮与进气口间的间隙和主轴与机壳后侧板轴孔间的间隙，使其符合设备技术文件的规定。5、主轴和轴瓦组装时，应按设备技术文件的规定进行检查。轴承盖与轴瓦间应保持0.03~0.04毫米的过盈(测量轴瓦的外径和轴承座的内径)。6、风机机壳组装时，应以转子轴心线为基准找正机壳的位置并将叶轮进气口与机壳进气口间的轴向和径向间隙高速至设备技术文件规定的范围内，同时检查地脚螺栓是否紧固。其间隙值如设备技术文件无规定时，一般轴向间隙应为叶轮外径的1/100，径向间隙应均匀分布，其数值应为叶轮外径的1.5/1000~3/1000(外径小者取大值)。调整时力求间隙值小一些，以提高风机效率。7、风机找正时，风机轴与电动机轴的不同轴度：径向定位移不应超过0.05毫米，倾斜不应超过0.2/1000。8、滚动轴承装配的离心风机，两轴承架上轴承孔的不同轴度，可待转子装好后，以转动灵活为准。

天津离心风机生产厂家-天津离心风机-向海同创由天津向海同创风机有限公司提供。天津向海同创风机有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。向海同创——您可信赖的朋友，公司地址：天津双港工业区丽港园，联系人：郝经理。