

浸入式切削液浓度在线分析检测仪

产品名称	浸入式切削液浓度在线分析检测仪
公司名称	长沙三联测控技术有限公司
价格	180.00/台
规格参数	品牌:三联测控 产品型号:MSDR-SH 测量范围:0.0-50.0%
公司地址	湖南省长沙市望城区金山桥街道雷锋大道中粮· 北纬28° T43栋102
联系电话	0731-85189889 19918828733

产品详情

产品描述：

三联测控MSDR-SH型浸入式切削液浓度在线分析检测仪是基于折光原理开发的一款在线式的切削液浓度测量仪器。直接安装在不同管径的管道或者箱体容器壁上，进行浓度监测和控制，检测不受切削液颜色、浊度、气泡、固体杂质的影响；不受液体压力变化、流量突变、湍流现象影响；无机械动作测量、确保稳定性和长寿命。

产品主要技术参数：

测量范围	浓度 0.0 - 50.0%	分辨率	Brix 0.1%
	折射率 1.33300~1.46500		折射率 0.00001
	温度 0.0 ~ 60.0		温度 0.1
测量精度	Brix $\pm 0.1\%$	环境温度	0.0 - 60.0
	折射率 ± 0.00003	样本量	浸没测量
	温度 ± 0.5	耐压	1MPa
测量时间	默认 5 秒测量 1 次	防护等级	测量部分IP67
安装方式	螺纹，法兰盘，卡盘等。支持定制。		
输出	数字输出：RS485		
	可定制其他输出方式。		
输入	DC +24V $\pm 10\%$ 电流<100mA		

选购件	自动清洗装置，采用压缩空气或高压水及超声波自动清洗棱镜表面，适用于较脏的液体，防止污垢附着检测面，确保测量精度。
-----	--

产品原理介绍：

如下图所示：从LED发出的光线经过光导纤维从蓝宝石棱镜的一侧进入蓝宝石棱镜，并到达棱镜与切削液的接触面上，根据接触面处切削液折射率的不同，一部份光被全反射到棱镜的另一侧，全反射光的位置会因为临界角改变而改变（临界角会因为液体折射率不同而不同），线性阵列CCD用于精确检测全反射回来的光的位置，而每一个位置对应着折射率。折射率与切削液的浓度有的对应关系。

产品简介说明:

三联测控MSDR-SH型浸入式切削液浓度在线分析检测仪采用先进的光学器件一体式设计，光电信号直接转换处理，具备高精度的自动温度补偿功能，拥有良好的抗震性能和高稳定性，产品防护等级为IP67（检测部件）IP65（显示部件），大幅增加了仪器的使用寿命，增强了可靠性和安全性；适用于管道安装或罐体壁处的安装，以及其它等多种安装方式；检测浓度不受压力、流速、颜色、浑浊度，气泡，固体颗粒等杂质的影响；仪器的自动清洗系统自动清洗棱镜及自诊断功能及时排除故障，保障了在线测量的精度。浓度检测值可现场显示，检测数据可通过4-20mA模拟信号或RS485通讯信号连接PLC或DCS进行自动化控制调节浓度，改变长期以来靠人工测量、人工记录、手工控制的粗放式生产管理方式，全面提高切削液浓度的稳定性，杜绝人为控制的浓度失调。对于提高产品品质，提升工作效率有显著的效果。