

悬挂式单轨吊 单轨吊 雷姆斯环保科技设备

产品名称	悬挂式单轨吊 单轨吊 雷姆斯环保科技设备
公司名称	雷姆斯环保科技（山东）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济宁高新区王因街道办事处黄王路与王因路口南300米
联系电话	15376576085 15376576085

产品详情

单轨吊厂家告诉您近几年小绞车运输的发展

单轨吊的发展历史及现状

近几年来，推广了卡轨车（梭车）运输，对于解决上述问题发挥了重要作用，特别是对于掘进研石运输效果更为突出。

（一）、小绞车运输

1、用途:目前我矿绝大多数是采用小绞车运输方式，主要用于采区顺槽掘进研石、物料和综采设备的运输。

2、存在突出问题

(1)、运输能力低。由于多部小绞车运输环节多，大量时间消耗在人工多次倒车、连车和摘挂钩上，而且小绞车速度不快（25KW绞车为1.086m/s，悬挂式单轨吊，40kw绞车为1.305m/s），因此运输能力低，是目前影响运输效率提高的关键因素。

(2)、运输环节多，占用人员多，效率低，电缆拖挂单轨吊，劳动强度大。单轨吊生产厂家告诉您因小绞车的最大运输距离不超过400m，当运距大于400m以后，至少需要4台小绞车，各小绞车需配备司机，各车场需设把钩工，造成采掘巷道需要安排大量人员从事辅助运输工作，效率十分低下。

(3)、占用设备多。单轨吊生产厂家告诉您工作时需占用大量的小绞车，开关电缆及各种小型电器，增加了安装和维护工作量。

(4)、轨道系统复杂，受巷道变形影响严重，维护量大。

(5)、需要增加大量的中间车场。为保证行人安全方便，各类车场需加大断面，这样既浪费材料又费时费工，同时还增加了排研量，不利于巷道支护。

(6)、安全隐患大。由于小绞车的使用环境差，造成小绞车排绳乱，钢丝绳损坏严重，易造成断绳和空绳跑车。各车场频繁摘挂钩，易造成跑车和矿车挤人。这给管理带来了很大的难度。

国外单轨吊运输运输状况

国外单轨吊运输运输状况

1、早在50、60年代，世界上一些主要采煤国家就开始着手解决本国煤矿井下辅助运输机械化的问题，并重点对单轨吊进行了研发。到70、80年代，单轨吊运输成为西方一些国家的主要辅助运输装备，并产生了巨大的经济效益和安益。单轨吊是目前国外煤矿实用的主要辅助运输设备，按牵引动力分，有钢丝绳牵引、柴油机、蓄电池三大类。与传统的辅助运输设备相比，这些设备在技术特性、运输效率和安全性方面都具有许多明显的优点，如：1)运行，不跑车，不掉道。2)爬坡能力强，能在起伏坡度较大和弯道道岔较多情况下运行。3)牵引力大，能实现重型物料如重型液压支架的整体搬运。4)运行速度快。5)能实现远距离连续运输。6)有比较完整的配套设备和运输车辆，可实现装卸作业机械化。由于具有这些特点，单轨吊发展很快。在德国鲁尔矿区以单轨吊为主，占95%，捷克则全部用单轨吊，在西欧、东欧和俄罗斯煤矿辅助运输主要使用单轨吊。

2、目前，世界上单轨吊生产企业比较出名的有德国的公司和捷克的公司两家，德国的公司有50年的单轨吊研发史，单轨吊，捷克的公司有20年的研发史，这些公司主要生产柴油机车。

国内单轨吊发展状况

1、近几年来，随着煤矿经济效益的提高，国家对煤矿管理的重点转移到安全管理上来，针对辅助运输用人多、环节多、事故多的实际情况，我国开始从国外引进柴油机单轨吊。最早在璐安矿务局的漳村矿和常村矿使用，改变了辅助运输安全状况差、效益低的被动局面，在开了个好头。2003年开始，各大矿等相继投用了单轨吊。单轨吊的使用实践证明，单轨吊具有安全性高、运输效率高、占用人员少的特点，全自动单轨吊，是一种适合我国煤矿特点的本质安全型辅助运输设备。

2、国内使用的单轨吊型号主要有国产蓄电池电牵引机车和柴油机动力机车。

国内单轨吊的生产情况。目前，我国生产单轨吊的厂家只有两家，即太原矿山机器集团电气发展有限公司和山东立业机械装备有限公司，国内单轨吊主要停留在蓄电池动力的电牵引机车，目前我公司取得生产许可的主要有DX27、DX40、DX60、DX80、DX100五种型号，柴油机车的研发电气公司正在进行中。

悬挂式单轨吊-单轨吊-雷姆斯环保科技设备由雷姆斯环保科技（山东）有限公司提供。雷姆斯环保科技（山东）有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。雷姆斯环保——您可信赖的朋友，公司地址：济宁高新区王因街道办事处黄王路与王因路口南300米，联系人：唐经理。