

现货供应铝专用数控螺纹刀片/铝用螺纹刀粒/牙刀片

产品名称	现货供应铝专用数控螺纹刀片/铝用螺纹刀粒/牙刀片
公司名称	上海良凡工具有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 品牌:德国CRM
公司地址	中国 上海市黄浦区 牛庄路612号（靠近北京东路）
联系电话	86 021 63501606 13818121669

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
品牌	德国CRM	型号	16ER/16IR
材质	硬质合金	螺纹刀具种类	螺纹刀片
适用机床	车床	规格	齐全
是否进口	是	是否涂层	涂层
加工范围	加工铝合金及有色金属	是否库存	库存
是否批发	批发		

随着中国经济的迅猛发展，国内制造行业已从开始的半成品制造转化为成品、优质品的精密制造，精加工。这迫使加工行业不断的优化加工设备，提高加工工具的性能。对此，机械加工行业首当其冲，螺纹车削尤为突出。寻求一款高性能、长寿命、低价格的螺纹车削刀片，是机械加工行业一个急需解决的问题。然而，国产螺纹刀片难以达到高性能、长寿命；进口螺纹刀片价格昂贵、仿品多，几乎物不及所值。这样的状况一直限制着中国螺纹加工的快速发展。直到“crm”螺纹刀片的问世，这个限制行业发展的的问题迎刃而解。因为良凡工具是站在刀具使用者的位置去开发刀具、本着为加工企业提高效率降低成本去生产刀具。良凡工具知道加工企业真正需要的是：

一、高性能、长寿命的刀具来保证生产效率及降低成本：1.选材：“crm”螺纹刀片完全选用欧洲‘森拉天时’顶级硬质合金坯料，材料性能非常稳定，使成品刀片的质量稳定性得到保证。同时，超细颗粒硬质合金的压铸烧结技术完全保证了刀片耐磨性等车削性能，从而真正的延伸了刀片长寿命；采用m25硬质合金材质，是刀片能有更好的加工兼容性；2.设计：特别是对管螺纹圆弧齿顶的修光刃采用整园齿修光，大大提高修光刃的光洁度及齿形的完整性，针对不同被加工材质，的选用适合的刀片角度，有效地提高了刀片在加工中的卷屑、排屑效果。利用三维软件模拟，刀片牙型角度均经过补偿，保证刀片装刀把上车削出来牙型的精准性。加工：采用全磨制工艺：所有磨削工艺均采用全自动数控磨床加工，保证刀片的尺寸精度；刀片磨削利用缓进给磨削，大大提高刀片表面光洁度、圆弧过度的一致性和精度。3.涂层:采用瑞士进口涂层设备，保证3um涂层厚度的同时保证刀片

表面的粗糙度；刀片选用

tin+tialn涂层工艺，提高了涂层的粘接性及降低了表面粗糙度，是刀片在多种加工

条件下保证良好的加工性能！4.“crm”螺纹刀片性能及寿命：经过选材，设计，加工，涂层等道工序的精心制作，“crm”螺纹刀片的车削性能及加工寿命已经得到全面的提升，特别是在比较难加工的不锈钢和高硬钢加工领域已经取得了显著的效果.与国内外同类产品相比较：经过多次加工测试，“crm”螺纹刀片加工不锈钢（以316为测试材料）使用寿命已经达到同类世界顶级产品的1.2~1.5倍。

二、低价格的刀具来确保企业的低成本：

有了顶级螺纹刀片的质量，良凡工具顺应金融危机的紧张形势，共度难关，“crm”螺纹刀片以极具性价比价格推向市场，为经销商提供具有极强竞争力的产品，为客户降低成本提高产品质量，提高生产效率的优质性价比的产品，取得双赢的局面。三.“crm”螺纹刀片在各行业中的运用：

1.管螺纹加工：铸造、锻打、管材不锈钢及调质中碳合金钢管螺纹加工；2.高硬度螺纹加工：hrc达到48-51°的热处理材料螺纹加工，寿命大大提高；3.不锈钢螺纹加工：针对304,316l不锈钢的材料特性，进行优化设计及特殊工艺制造，前刀面的光洁度达到0.08um，降低了表面的摩擦系数，提高刀片的寿命和工件的表面光洁度。4.有色金属螺纹加工：采用k15高硬度超细颗粒硬质合金材料，经过特殊处理刃口，大大提高寿命及工件的表面光洁度。5.铸铁加工：采用k15高硬度超细颗粒硬质合金材料，刃口经过钝化处理，寿命提高一倍以上；“crm”螺纹刀片推动了行业的发展，找到了螺纹刀具发展的新方向...

欢迎来人来电咨询！