

实地操作岩棉砂浆复合板设备生产线生产过程

产品名称	实地操作岩棉砂浆复合板设备生产线生产过程
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	80000.00/台
规格参数	品牌:精工 型号:复合 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

实地操作岩棉砂浆复合板设备生产线生产过程

岩棉复合板的特点；

- 1.不燃烧、不释放热量和有毒烟气，火灾发生时还可以有效隔断火焰蔓延，防火性能卓越。
- 2.保温隔热性能好，可以提高建筑维护结构的热阻值，降低建筑采暖和空调能耗，节能减排。
- 3.高抗压、高抗拉伸及良好耐久性，保证了产品性能的可靠性和长期稳定性。
- 4.不潮湿，耐老化，性能长期稳定。
- 5.质轻，可切可锯，容易加工。省人工，高效率，安装简单，成本低噪音小

岩棉砂浆复合板设备操作步骤；1、开动干粉搅拌系统将抗裂砂浆侵倒与储料槽中，干粉砂浆上料系统将自动上料至搅拌系统之中。搅拌系统启动，按水比将砂浆与水均匀混合搅拌，完成搅拌后打开蝶阀，将砂浆流向砂浆储存罐，再由砂浆储存罐分别放料至底面复合料槽和上面复合料槽，【之后干粉上料系统与砂浆搅拌系统继续工作，从而进行工作系统的不间断进程】。2.启动砂浆复合平台，将塑料膜和网格布顺序平铺于底面砂浆复合料槽下方，工作系统运行。砂浆覆盖于网格布之上，在由工人将岩棉条排列在砂浆上方，经过压实压碾至上面砂浆复合料槽，网格布，塑料膜，二次压碾压实。3.启动纵向切割锯盘和横向切割锯盘，复合好的岩棉砂浆复合板经过纵向-横向自动切割成型，根据系统设定自动计量尺寸，实现半自动化操作。4.复合切割的板材在经过出料平台后由工人运送至晾晒工棚进行风干处理，及完成了岩棉双面复合砂浆。

岩棉砂浆复合板生产线主要由干粉砂浆混合机、物料计量系统、提升机械、保温砂浆储存、保温砂浆包装机、水泥和粉煤灰储存罐、螺旋输送机等组成。岩棉复合板设备实现了，自动上料、自动放料、自动计量、自动补水、自动搅拌、自动行走、自动切割等。纵切锯采用双片锯或三片锯，横切锯采用双片锯切割。