

30吨压铸件水口切边机%40吨油压切边机&50吨压铸品切边机

产品名称	30吨压铸件水口切边机%40吨油压切边机&50吨压铸品切边机
公司名称	宁波弘格机械设备有限公司
价格	30000.00/台
规格参数	品牌:鑫弘力 型号:XHL-106K 产地:宁波
公司地址	余姚市低塘街道联通南路4号
联系电话	13566090246 18058280344

产品详情

30吨压铸件水口切边机%40吨油压切边机&50吨压铸品切边机 压铸件冲边机控制系统及保护功能

本压铸件冲边机配套有安全光栅保护、急升、电机热过载停机系统，设备控制为半自动 双手启动按钮 油缸快速下压感应到工进接近开关 慢速下压 感应到下限接近开关 油缸快速回升 感应到上限接近开关 油缸停止 取出工件 完成一周动作，在此整个过程中挡到红外线或者按下急升设备立刻回升到初始位置，以保护安全。

30吨压铸件水口切边机%40吨油压切边机&50吨压铸品切边机 压铸件冲边机主要配置、品牌：

2、压铸件冲边机的技术特点

铝制品冲边机采用四柱三板式结构，活动板的垂直精度由四个精密导套控制，下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.08MM以内；

安全设计周全，双手操作，设有紧急按钮（光电保护装置需另加装）及上下寸动调模按钮；

工作台面配有落料槽及吹气装置，提高生产效率；

铝制品冲边机压力、行程、速度、保压时间、闭合高度均可按需求调整，方便操作；

工作台下方装有脚轮和脚杯，可轻便移动，省力;

铝制品冲边机适用范围：各种铝、镁合金压铸制品的毛边冲切及整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸、压印等以及塑料、粉末制品的压制等多种用途。汽车和摩托车配件行业用途**广泛。

30吨压铸件水口切边机%40吨油压切边机&50吨压铸品切边机压铸件冲边机产品备注

出力 (tf)	20T	30T	40T	50T
工作面尺寸 (MM)	500*400	500*400	600*500	600*500
**大工作高度 (MM)	450	450	500	500
油缸行程 (MM)	300	300	300	300
油缸下降速度 (MM/S)	160	180	150	150
油缸加压速度 (MM/S)	20	20	15	15
油缸上升速度 (MM/S)	120	130	120	120