

科华蓄电池6-GFM-200参数及品牌

产品名称	科华蓄电池6-GFM-200参数及品牌
公司名称	北京创业腾达科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:科华 型号:6-GFM-200
公司地址	北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖路33号院1号楼103室（注册地址）
联系电话	15201540611 15201540611

产品详情

成本比较优势铅酸蓄电池是廉价的二次电池，单位能量的价格是锂离子电池或氢镍电池的1/3左右。此外，铅酸蓄电池的主要成分为铅和铅的化合物，铅含量高达电池总质量的60%以上，废旧电池的残值较高，回收价格超过新电池的30%，因此铅酸蓄电池的综合成本更低。再生利用比较优势铅酸蓄电池组成简单，再生技术成熟，回收价值高，是容易实现回收和再生利用的电池。全球再生铅产量已经超过原生铅产量，美国废铅酸蓄电池铅的再利用率已超过98.5%，我国废铅酸蓄电池的再利用率也达到90%以上。镉镍电池、氢镍电池、锂离子电池多为小型电池，且组成复杂，再生成本高，回收难度大，再生产难以实现市场化运营。目前，前述电池全球的平均回收比例不足20%，特别是锂离子电池，多数国家尚未实现有效回收和再生。(2)铅酸蓄电池的不足 能量密度偏低传统的铅酸蓄电池质量和体积能量密度偏低，能量密度只有为锂离子电池的1/3左右，氢镍电池的1/2左右，并且体积较大，不适宜在质量轻、体积小的场合使用。未来，铅酸蓄电池能量密度仍有较大的提高空间，尤其是泡沫碳等采用新材料、新技术的铅酸蓄电池。 循环寿命偏短传统铅酸蓄电池循环寿命较短，理论循环次数为锂离子电池1/3左右。铅酸蓄电池的循环寿命提高的空间仍然比较大，特别是新材料、新结构和新技术的铅酸蓄电池，如双极性铅酸蓄电池、铅碳电池等。 产业链存在铅污染风险铅是铅酸蓄电池的主要原材料，铅占电池质量的60%以上，全球铅酸蓄电池的用铅量占总用铅量的80%以上。铅为重金属，铅酸蓄电池制造产业链(包括原生铅冶炼、电池制造、电池回收、再生铅冶炼)存在较高的铅污染风险，管理不善会对环境造成污染和对人体健康产生危害。4、铅酸蓄电池与环保铅酸蓄电池制造是用铅的主要行业，其产业链在原生铅冶炼、蓄电池生产、废旧蓄电池回收、再生铅冶炼存在铅污染风险，但是该产业链全过程的铅污染可以实现有效控制。铅污染防治的技术较为成熟，国外已有成套有关原生铅和再生铅冶炼的技术和设备可以提供，国内的铅冶炼技术基本成熟，包括铅酸蓄电池制造在内，只要按规范配置先进的环保设备，环保设备正常运行，基本不会造成铅污染事件的发生。在铅酸蓄电池制造领域，先进的清洁化、自动化、机械化生产装备，以及先进的环保技术与装备，得到了广泛的应用，使得铅烟铅尘、水中铅化合物得到有效处理，铅污染得到有效控制。先进生产工艺有：一炉多机板栅铸造工艺、铅锭冷切技术、自动化包片与刷片、内化成工艺等。先进环保工艺有：高效脉冲式铅尘处理器、多级湿式铅烟处理器、碱雾喷淋式酸雾处理器、废水中水回用系统等。过去我国频繁发生的铅污染事件主要是由于相关法规、政策不够完善和全过程管理不足造成的。主要表现在五个方面：一是冶炼厂之间的无序竞争，特别是小冶炼、非法冶炼厂为了以低价争夺市场，采用土法冶炼的方法，无环保设施或设施运行不正常;甚至也有一些大冶炼厂为了降低成本，存在环保治理不规范的现象，造成原生铅企业污染事件的发生。二是铅酸蓄电池制造业

小厂数量众多，其生产装备落后，无法配置齐全和先进的环保设备和卫生防护设施，不利于环境保护和资源利用。三是铅酸蓄电池回收完全处于无组织回收状态，这是造成铅、酸污染的重要环节。四是废旧蓄电池大量流向小型再生铅厂，因环节管理失控，造成经常性环境污染事件的发生。五是动力铅酸蓄电池存在镉污染风险。美国也是全球铅酸蓄电池生产大国之一，年用铅200多万吨，由于法规健全、控制铅污染的措施得力，实现了铅使用的闭路循环，从原生铅冶炼、电池制造、再生铅冶炼实施“从生到死”的跟踪，生产者、运输者、运营者、产品拥有者以及各级政府“共同各自承担责任”，使铅酸蓄电池产业链的铅污染得到了有效控制。近年来，随着国内相关法规和行业政策规范的逐步颁布和严格执行，铅酸蓄电池企业环保意识的逐渐增强，污染治理技术的不断进步，行业主要企业的铅污染也已得到有效防治。特别是经过国家工信部、环保部组织进行的行业准入核查、行业规范条件核查、行业环保核查，行业企业环保状况得到显著的改善。与其它的有害金属相比，铅污染可控可防，铅中毒也可治，一定程度的铅中毒或血铅超标是可以逆转的，可以通过食疗、药物调节等得到恢复。