

重庆锅炉螺纹烟管厂家-重庆螺纹烟管生产

产品名称	重庆锅炉螺纹烟管厂家-重庆螺纹烟管生产
公司名称	重庆灼光物资有限公司
价格	5850.00/吨
规格参数	
公司地址	重庆市大渡口区春晖路街道松青路1048号9栋19-10号（注册地址）
联系电话	023-68877749 13452486668

产品详情

生产各种规格螺纹烟管，3087锅炉螺纹烟管，考登钢管09CrCuSb，耐候钢管，不锈钢螺纹烟管，304螺纹烟管 长备规格51*3，63.5*3.5,70*3.5执行标准GB3087-2008 GB9948-2008

1、在锅炉上应用，经换热与流阻优化后，一根螺纹烟管的传热量相当于1.7-1.8根尺寸相同的普通烟管。这不仅使烟管数量明显减少，而且也可缩小锅壳的直径，因而，受压元件钢耗明显减少，节约了钢材，降低了成本。 2、在空调制冷行业的应用，与一般平滑光管相比，超过光管1.5-2.0的传热表面积，大大改善了冷剂的流动方式，强化了管内沸腾与冷凝换热效果。制冷剂通过内螺纹产生螺旋状推进，其压力损失减少50%以上。制造需要扩管、焊接等加工工艺与普通管相同。使空调器小型轻量化，同用光管相比，管材重量节约三分之一左右。运转省电，节约成本。 3、在换热设备上的应用，钢管或不锈钢管通过机床滚压一次成型，螺旋管表面结垢均呈螺旋状，设备运转中温度的变化使管子发生膨胀和收缩，故能使垢层自行脱落；而光管垢层为圆柱体，无任何自脱力。现已被广泛应用于电站凝汽器和锅炉辅机换热系统中，是替代光管和铜管的理想选择。 4、螺纹管(麻花管或花纹管)用于工艺美术上，比如金龙客车，上海申龙客车内黄色的菱形花纹扶手就是新的应用例子。 三、压制工艺：冷滚压钢管以后，出现钢管尺寸收缩千分之一至千分之五，对收缩长度有影响的因素有：1、螺纹深度(e)；2、螺距(s)；3、螺纹半径(r)；可以根据需要调节。 自从美国Luwsun等人于1966年发表篇锅炉螺纹烟管，聊城螺纹烟管，不锈钢螺纹烟管，螺纹烟管厂的学术报告以来,螺纹管作为一种高效换热元件引起了人们极大关注。目前在我国也得到了越来越广泛的应用。螺纹管是一种管壁上具有内凸外凹的螺旋导热管。设备采用冷滚压的方法把普通管加工成螺纹管.如图示,单头螺纹管的结构(可压制双头和三头螺纹管)。螺纹之所以在换热设备上得到越来越广泛的应用,与光管相比主要是螺纹管结构简单,且传热效果十分显著,通过螺纹将管内气流层流变为紊流这样的换热与流阻优化后,一根螺纹烟管的传热量相当于1.7—1.8倍尺寸相同的普通烟管,这不仅仅使烟管数量明显减少,而且也可缩小锅炉直径,因而,受压件钢耗明显下降。另外烟管根数明显减少。有较高的换热效率,换热设备采用螺纹管可以增加受热面积。缩小换热设备的整尺寸,降低材料消耗,节省初投资。烟气的紊流还可以起到自洁作用,达到强化传热的效果。 锅炉螺纹烟管，聊城螺纹烟管，不锈钢螺纹烟管，螺纹烟管厂锅炉螺纹烟管，螺纹烟管，不锈钢螺纹烟管，螺纹烟管厂