

五辊压延油温机 简单3步操作

产品名称	五辊压延油温机 简单3步操作
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能机械 型号:EUOT 产地:江苏南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

塑料压延成型是专用于热塑性塑料次成型技术，已经塑化的熔体经过温度恒定的辊筒，在加热状态下挤压成为连续塑性体，再经过冷却定型和适当的温度控制即得到膜、片制品。模温机作为五辊压延成型生产线控温设备，由欧能机械量身定制，欧能机械介绍五辊压延油温机选用。

(1) 五辊压延油温机选型

根据客户现场提供的数据，辊筒尺寸610mmX1830mm，使用温度180度，预热时间3小时内。根据我司以往在客户现场调试得出的数据结论。压延主机五条辊筒分别使用5台60KW的电加热器，实际使用功率可调节为45KW，另15KW作为备用，油泵功率选用功率为4KW，高扬程32米，流量16m/h。同样考虑到塑料压延材料的特殊性，为使得产品的稳定及控温的精确5台加热器全部配用0.8平方的热交换器（理论功率24KW）。

(2) 五辊压延油温机模温机

根据客户现场提供的数据，辊筒尺寸210mmX1830mm，使用温度180度，预热时间3小时内。根据我司以往在客户现场调试得出的数据结论。7条引离辊使用两台不同的加热器来达到控温的要求，前五条使用一台60KW，油泵功率为4KW换热面积为0.8平方的模温机，后二条辊单独使用一台加热功率为24KW，油泵功率为1.5KW换热面积为0.5平方的模温机来满足产品的稳定性。

以上压延生产线模温机选择已考虑到客户后期维护的便利性及配件的通用性，为使得操作的便利性，以上机台使用一个集中控制操作台（可选）高位油槽及低位油槽，补油系统。更多了解，也欢迎来到欧能机械参观。