

起重机用钢丝绳性能检测、 钢丝应力松弛测试

产品名称	起重机用钢丝绳性能检测、 钢丝应力松弛测试
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	600.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

钢丝应力松弛测试钢筋应力松弛是指钢筋等构件收到一定张拉力后，在长度保持不变的条件下，钢管的应力随着时间的增长而降低的现象。产生应力松弛的原因主要是由于金属内部位错运动使一部分弹性变形转化为塑性变形而引起的。影响钢丝应力松弛的主要因素有：1.钢丝的松弛随时间而增加；2.与初始应力大小有关，初始应力越小松弛就越小；3.与钢丝种类有关，一般的冷拉热轧钢筋松弛叫拉拔低碳钢丝低；4.应力松弛随温度的增加而增加。减少松弛损失的主要措施：采用低松弛钢绞线或钢丝，采用*张拉程序。应力松弛原理是将试样加热至规定温度，在此温度下保持恒定的拉伸应变，测定试样的剩余应力值。整个实验可以是连续的，也可以是不连续的。破断拉力的测定方法1—实测破断拉力钢丝绳实际破断拉力测定方法按GB/T 8358规定。当实测破断拉力已达到或*过钢丝绳小破断拉力值而钢丝绳未破断的情况下试验可以结束,则可以确定该钢丝绳满足小破断拉力要求。当钢丝绳破断发生在距离夹头6倍钢丝绳直径长度范围内且破断拉力未达到标准规定的小破断拉力值时则该试验无效.可重新取样进行试验.但不能视为四次试验中的一次。如果在次破断拉力测试中,实测破断拉力未达到钢丝绳小破断拉力值时,允许进行三次附加试验,一但有一个试验达到或*过钢丝绳小破断拉力,可以确定该钢丝绳符合小破断拉力的要求。实测直径钢丝实测直径应符合YB/T 5343的有关规定。允许有不*过3%的测量钢丝*出YB/T 5343有关规定,但不能*出该规定允许偏差的50%。异形股钢丝绳拆股钢丝的实测直径不作考核。制造商应向顾客提供钢丝绳用钢丝的公称直径和公称抗拉强度。抗拉强度圆股钢丝绳拆股钢丝实测抗拉强度应不**表9中甲栏的规定。异形股钢丝绳拆股钢丝实测抗拉强度值应不**表9中乙栏的规定。钢丝的扭转圆股钢丝绳钢丝的小扭转次数,应符合表10的规定。异形股钢丝绳钢丝的小扭转次数允许在表10的基础上降低1次。长度的测量钢丝绳的长度应在无载荷条件下测量。要求测量钢丝绳长度的方法应供需双方协议。钢丝绳长度的测量以米为单位。重量的测量钢丝绳的总重量包括钢丝绳.卷轴和包装材料的重量.应用衡器测量,用kg表示;计算钢丝绳单位重量时.用钢丝绳净重量除以钢丝绳实测长度。钢丝绳单位实测重量用kg/m表示。钢丝绳的绳芯检验通过目测验证绳芯的符合性。钢丝绳的涂油检验通过目测验证涂油的符合性。钢丝绳结构及绳级检验通过目测验证结构的符合性。通过目测验证所提供的钢丝绳小破断拉力值或小破断拉力总和和小计算破断拉力的质量书文件,验证钢丝绳级别要求的符合性。树脂浇注法试样制备试样的捆扎、端部打散.表而清洗见5.2.1~5.2.3.将清洗干净的帚头装入模具中调正,将调制好的树脂混合液缓慢注入模具中,并用细钢丝搅动以排除浇注体内的空气.直至注满为止。然后将浇注完毕的试样放置一定时间直至树脂固结。套管压制法试样制备应采用合适材质的金属套管,套管的内径.壁厚、长度应保证钢丝绳断裂在有效部位,套管两端的内外壁均应倒角。对于纤维芯类钢丝绳试样,应将套管部分的绳芯去掉

,用相同直径一端加工成圆锥形的金属棒填充,然后将绳股复位。将试样两端穿上套管,然后在压力机上压制牢固。套管压制过程中应避免对钢丝绳试样表面造成任何损伤。钢丝绳在矿井提升运输中起着重的作用,它主要用于悬挂提升物体并传递动力,由于经常处于磨损,挤压弯曲,潮湿腐蚀等工作环境中,非常容易受损,发生断裂酿成事故,一直以来,对矿用钢丝绳采用人工目测和定期更换的方法来避免钢丝绳的断裂,防止事故发生,但人工目测法可靠性差,且效率低,据统计,运输提升事故的37%是由于钢丝绳断绳而造成的,这给国家和社会带来了很大的影响,并且定期更换则造成巨大浪费,从矿井下美提升十万吨煤,平均需要五吨左右的钢丝绳,而更换下来的钢丝绳,70%以上还能继续使用,造成了巨大的经济浪费,因此,可靠的矿用钢丝绳拉力和探伤检测系统成为当务之急。