

# 珩齿液胀 巫溪液胀 百分百夹具诚信合作

产品名称	珩齿液胀 巫溪液胀 百分百夹具诚信合作
公司名称	百分百夹具机械设备（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区广棠西路22号三楼
联系电话	13922328510 13922328510

## 产品详情

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

为了有效地提高工业生产、制造及相关工作效率，确保零部件加工制造质量达标，能够满足各系统、机械设备等应用需要，把人力从繁重的生产制造中解放出来，在总结以往工作经验的基础上，巫溪液胀，运用现代化技术，设计加工夹具，使工业生产、制造效率得到有效提高。

1)设计背景。要想设计出一套合适的轴类齿轮插齿机，必须明确设计背景，找准设计要点，看清设计方向，制定设计方案，计算设计参数，以提高生产效率、产品质量为出发点，整合设计资源，落实轴类齿轮插齿机加工夹具设计目标。

2)设计定位。根据定位位置制定加工路线，因此设计人员的定位必须准确、合理，否则会造成加工工艺路线、加工工序不合理等问题，无法保证零件加工质量符合标准，例如某厂为提高加工精度，用宽8槽、32孔、44端面进行定位，车床用液胀，并决定采用心轴、圆垫圈、六角螺母、快换垫圈等元件组装而成的螺旋加强机构，确保轴类齿轮插齿加工夹具设计科学合理。

3)定位元件的设计。作为一家工厂的定位基准，对宽8槽、32孔、44端面进行定位时，珩齿液胀，需从以下三个方面来设计定位元件：一是从X、Y、Z轴三个维度出发，自由调整端面，确定设计基点；第二，从X、Y轴开始，自由调节孔与心轴的配合度；第三，从Z轴方面开始，设计键与宽8槽的自由度，完全限制工件6个自由度，实现完全设计定位目标。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！液胀

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

对于上述两种影响，通常采用下列方法：

- 1)合理分配冷加工尺寸公差，适当提高内花键的加工精度，以富余的尺寸和形状精度对其进行补偿。
- 2)采用循环保温、冰冷等去应力方法，尽可能消除机械加工中产生的残余应力。
- 3)热处理过程中严格控制升温速度，采用低渗碳和淬火加热温度，以减少热处理过程产生的热应力；在不影响渗碳质量的前提下，将齿轮表面碳浓度和渗碳层深度控制在下限范围内。
- 4)采用特殊夹具，提高齿轮刚性，降低热处理变形程度。

在第二批产品加工到插花键工序时，操作人员提出了花键插刀异常崩边的问题——第i一批可连续加工15个零件的插刀，当加工只有4个零件时，前刀面磨损和崩刃现象出现。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！液胀

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

浮动定心液压夹具运作方式

作业时，先将产品锥孔大头向下穿过拉杆顶端，置于锥套上，然后将上压盖沿开口槽位置穿过拉杆顶部的键后，绕拉杆Z向旋转一角度，使拉杆键与上压杆盖的槽错位，拉紧时将上压紧盖的端面压紧，使拉杆与上压紧盖的槽错位。在液压缸向下拉紧时，拉杆带动上压盖向下运动，即工件定位拉紧。工序结束后，根据安装顺序相反地拆卸上压盖和工件即可。

关键技术参数

在芯轴顶部定位外圆和锥套内孔之间的间隙配合，间隙越小的夹具定心精度越高，过小锥套则不能沿芯轴外圆。为此，在直径方向上选择0.003~0.006 mm的小间隙配合，要求在制作夹具时进行配合。在定位心轴顶部还设置有内孔，可通过内、下、旋转，可选用H7/h6或H8/h6间隙配合。普通圆筒螺旋压缩弹簧选用的是压缩弹簧(根据 GB/T 2089—2009)，其工作状态弹簧力选择工件与锥套总重量之和的2~4倍，滚齿机用液胀，弹簧力越大托起效果越好，但弹簧力越大，将锥套与工件内孔过盈配合形成自锁。大端部与锥形面的接触率应控制在65%~90%之间，其内部和外锥面应控制在大端接触面，即内圆锥锥角<外圆锥角，以防止锥套工作时产生自锁，提高工件安装后定心精度。在下支承的下端面上开有几个槽，便于在加工时排出进入夹具内的冷却液。上压盖与拉杆采用快换连接，在安装时，上压盖内花键从拉杆顶外花键后转动一个角度。防转螺栓是指限制拉杆和连接杆围绕Z轴方向旋转的自由度，其末端落在拉杆及连接杆键槽内。防转螺栓可有效地防止拉杆或连杆在工作过程中因切削振动而产生松脱，造成拉紧力不足，从而避免加工时的异常情况。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！液胀

珩齿液胀-巫溪液胀-百分百夹具诚信合作由百分百夹具机械设备（广州）有限公司提供。百分百夹具机械设备（广州）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！