

# 不锈钢焊接风管安装 安徽骏永|优良材质 安徽不锈钢焊接风管

产品名称	不锈钢焊接风管安装 安徽骏永 优良材质 安徽不锈钢焊接风管
公司名称	安徽骏永暖通设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥东县撮镇镇唐安社区大彭路以东二栋一号厂房
联系电话	15970726789 15970726789

## 产品详情

不锈钢风管出现浸蚀状况，其具体的表层，一般来讲有下列这3类：

主要表现一：不锈钢风管表层出现一些缺陷难点，比如擦毛、污渍等。表层二：在电弧激光焊接电弧焊接电焊焊接表层，安徽不锈钢焊接风管，其色调是呈黑灰色的，不锈钢焊接风管定制，或者是有黄点或灰黑斑。表层三：不锈钢风管的一部分出现锈蚀。这三种情况，其浸蚀水准是越来越严重，一旦出现该难点得话，则会降低其耐腐蚀能力，降低其应用限期。对于通风系统来讲，则会降低其气密性检测，因而它的伤害是不容小觑的。

1、管道预制件应按规定要求编号（管线号、焊口编号和焊工号）以便于质量控制和安装时查找。2、预制完毕的管段，应将内部清理干净，并及时封闭管口，保证管内清洁。特别指出，本工程所有管口在安装前必须全部封闭，确保预制管道进入现场100%封堵。3、等厚管道对接焊口的组对应做到内壁齐平，内壁错边量不宜超过壁厚的10%，且不大于2毫米。4、不等厚管道组成件组对时，当内壁错边量超过1.5mm或外壁错边量超过3mm

1、当耳柱、支架焊接在管子上时，支架或耳柱焊口不应穿越管子或管件焊口。2、焊接组对时的点固焊及固定卡具焊缝的焊接，要求同正式焊接。3、拆除固定卡具时，禁止用榔头直接敲掉，不锈钢焊接风管安装，应用砂轮机或气焊火焰去掉，火焰切割限于焊缝外层。与母材接触部分用砂轮机打磨去除，若有缺陷应作渗透检验合格后修复。4、焊缝表面不得有裂纹、焊缝不得有未熔合、根部未焊透等缺陷，咬边深度不大于0.5mm，在任何一

段连续为300mm长焊缝中不大于50mm，焊缝表面不得有局部密集气孔、单个气孔和夹渣

。

不锈钢焊接风管安装-安徽骏永|优良材质-

安徽不锈钢焊接风管由安徽骏永暖通设备有限公司提供。安徽骏永暖通设备有限公司是安徽合肥,管道辅助材料的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在安徽骏永领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创安徽骏永更加美好的未来。