

# 数控深孔钻镗床现货供应 深孔钻镗床现货供应 道隆机床货源基地

产品名称	数控深孔钻镗床现货供应 深孔钻镗床现货供应 道隆机床货源基地
公司名称	德州道隆机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区边临镇德尔利机械产业园南 首东侧院内
联系电话	18553461789 18553461789

## 产品详情

深孔钻镗床现货供应用途：该机床是加工圆柱形深孔零件的机床，适用于圆柱形深孔工件的镗削加工，镗孔时采用授油器供油，通过切削区，把切屑排向床头的排屑斗。钻孔时采用内排屑方式（BTA）方式，即授油器供油，通过切削区，把切屑由钻杆内部排向床身后部的排屑斗。机床采用PLC控制，授油器和进给拖板往复运动均采用伺服电机控制，传动采用居两导轨中部的齿条传动，保证了超长运动中进给传动的精度和刚性的要求。床体两侧安装防护，并采用地上油箱结构，改善了机床环境。机床可配两组合自动或手动涨缩刀具，大大提高了机床加工效率。

深孔钻镗床现货供应的日常操作流程：深孔钻镗床的工作人员需经考试合格后方准进行操作，深孔钻镗床现货供应，工作人员应熟悉深孔钻镗床的性能、结构。一般来讲为了使机床能够延长使用寿命，机床生产方，为操作者制定了一系列的操作流程，机床开机前求检查机床各项工件是否正常，改造深孔钻镗床现货供应，加油，油量是否足够，油质清洁、油路畅。

希望上述内容可以帮到大家，期待与您的合作，感谢您的阅读。

在加工盲孔、阶梯孔等有深度要求的工件时，该性能就显得尤为突出，同时它保留了T2120产品(Product)的优点，重型深孔钻镗床现货供应，不但可以钻孔、镗孔、还可以进行滚压加工。工件的顶紧和授油器的加紧均采用液压控制，、操作控制方便。深孔钻镗床现货供应适用于各种液压油缸、主轴孔、汽缸孔、冷却孔的加工。深孔钻镗床现货供应是加工圆柱形深孔零件的机床，可以镗削通孔、阶梯孔和盲孔，数控深孔钻镗床现货供应，也可进行光整滚压加工。我厂对于短工件（1-4m）采用双锥盘顶紧方式方法，由授油器授油。在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量生产，也可用于单件小批生产。

数控深孔钻镗床现货供应-深孔钻镗床现货供应-道隆机床货源基地由德州道隆机床设备有限公司提供。德州道隆机床设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！