

数控深孔钻镗床货源基地 道隆机床在线咨询 吉林数控深孔钻镗床

产品名称	数控深孔钻镗床货源基地 道隆机床在线咨询 吉林数控深孔钻镗床
公司名称	德州道隆机床设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市陵城区边临镇德尔利机械产业园南 首东侧院内
联系电话	18553461789 18553461789

产品详情

数控深孔钻镗床的机床身导轨采用适宜深孔加工双平导轨，承载能力大，导向性能好，导轨经过了淬火处理，耐磨性能高适用于机床制造，机车、船舶、煤机、液压、动力机械、风动机械等行业的镗削、滚压加工，使工件粗糙度达到0.4-0.8 μm 。工件旋转、刀具不旋转和进给运动。钻孔桩施工控制要点：钻孔达到设计要求的深度钻孔达到设计要求深度后，应采用适当器具对孔深、孔径、孔型认真检查，符合设计要求才可进行下道工序。

数控深孔钻镗床的自动化程度高，但是对工人的安全操作规程培训仍不能忽视。若是工人违反操作规范，不仅会造成人身伤害，而且给企业造成经济损失。每天上班前检查深孔钻镗床是否有漏油、漏水、漏电情况；开机后低速运转5分钟左右听一下机床主轴箱有没有异响。其次，操作工人不许戴手套操作数控钻床。如果是女性操作人员必须把长头发盘好塞进工作帽里，防止卷入主轴里；干活时检查工装夹具是否牢固，防止干活时工件飞出来伤人，吉林数控深孔钻镗床，加工过程中钻头缠上铁屑要及时停车用铁钩及时清理，禁止用手去清理防止手划伤。

在加工盲孔、阶梯孔等有深度要求的工件时，数控深孔钻镗床厂家，该性能就显得尤为突出，同时它保留了T2120产品(Product)的优点，不但可以钻孔、镗孔、还可以进行滚压加工。工件的顶紧和授油器的加

紧均采用液压控制，、操作控制方便。数控深孔钻镗床适用于各种液压油缸、主轴孔、汽缸孔、冷却孔的加工。数控深孔钻镗床是加工圆柱形深孔零件的机床，数控深孔钻镗床现货供应，可以镗削通孔、阶梯孔和盲孔，也可进行光整滚压加工。我厂对于短工件（1-4m）采用双锥盘顶紧方式方法，数控深孔钻镗床货源基地，由授油器授油。

在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量生产，也可用于单件小批生产。

数控深孔钻镗床货源基地-道隆机床在线咨询-吉林数控深孔钻镗床由德州道隆机床设备有限公司提供。德州道隆机床设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。道隆机床——您可信赖的朋友，公司地址：山东省德州市陵城区边临镇德尔利机械产业园南首东侧院内，联系人：于经理

。