

不锈钢表面处理厂家 云库新材料规格齐全 淄博不锈钢表面处理

产品名称	不锈钢表面处理厂家 云库新材料规格齐全 淄博不锈钢表面处理
公司名称	河北云库新材料科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邯郸市经济开发区和谐大街7号
联系电话	18630073255 18630073255

产品详情

不锈钢酸洗工艺

盐酸酸洗适合在低温下使用，不宜大于45℃，使用浓度10%~45%，还应加入适量的酸雾为宜。硫酸在低温下的酸洗速度很慢，不锈钢表面处理加工，宜在中温使用，不锈钢表面处理厂家，温度50~80℃，使用浓度10%~25%。磷酸酸洗的优点是不会产生腐蚀性残留物（盐酸、硫酸酸洗后或多或少会有少会有Cl⁻、SO₄²⁻残留），但磷酸的缺点是成本较高，酸洗速度较慢，一般使用浓度10%~40%，处理温度可常温到80℃。在酸洗工艺中，采用混合酸也是方法，如盐酸-硫酸混合酸，磷酸-柠檬酸混合酸。

不锈钢酸洗工艺

不锈钢表面经酸洗钝化后出现花斑或污斑，可用新鲜钝化液或较高浓度的擦洗而消掉。清洗钝化作为处理的一种方法，淄博不锈钢表面处理，要注意那些呢？酸洗钝化的不锈钢设备或部件应注意保护，可用聚乙烯薄膜覆盖或包扎，以免异金属与非金属接触。对酸性与钝化废液的处理，不锈钢表面处理供应，应符合国家环保排放规定。如对含氟废水可加石灰乳或氯化钙处理。钝化液尽可能不用重铬酸盐，如有含铬废水，可加还原处理。酸洗可能引起马氏体不锈钢氢脆，如需要可通过热处理去氧（加热至200℃保温一段时间）。

不锈钢钝化和不锈钢酸洗钝化虽然有不同，但其实两种工艺的共同目的都是不锈钢钝化抗锈，消费者可以根据实际情况，有目的的选择应用，以达到好的钝化作用。不锈钢钝化操作方法：常温浸泡。可保持不锈钢原有的外观，形状及光泽度。酸洗可清掉工件表面的氧化层，钝化是在工件表面形成一层新的富铬保护层，酸洗后如不做处理往往容易生锈，钝化后可以大大增加氧化能力。

不锈钢表面处理厂家-云库新材料规格齐全-淄博不锈钢表面处理由河北云库新材料科技有限公司提供。河北云库新材料科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在河北邯郸的紧固件等行业积累了大批忠诚的客户。云库带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！