

德国巴斯夫TPU C98A 耐磨 吹塑成型

产品名称	德国巴斯夫TPU C98A 耐磨 吹塑成型
公司名称	东莞市文腾塑胶原料有限公司
价格	26.00/kg
规格参数	品牌:德国巴斯夫 型号:C98A 产地:耐磨 吹塑成型
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威68号塑金塑胶商业中心14栋203室
联系电话	0769-82933715 18128593518

产品详情

德国巴斯夫TPU C98A 耐磨 吹塑成型

原材料成本会显著影响半成品挤出型材的生产成本，因而，降低原材料消耗的技术能够带来可观的利润。采用挤出发泡工艺，可大幅节约原材料成本，但产品质量并不会因此而打折。专门用于CO2/N2物理发泡工艺的设备翻新改造解决方案，可以帮助传统挤出生产线顺利转型。

TPU C85A物性表

基本信息

特性 高拉伸强度

耐磨损性良好

延高的拉伸率

用途

有弹性
衬套

传送带修补

管件

护罩

密封件

加工方法 吹塑成型

挤出

注射成型

硬度	额定值	单位制	测试方法
肖氏硬度(邵氏A, 3秒)	82		ISO 7619
弹性体			
拉伸应力			DIN 53504
20%应变	2.50	MPa	DIN 53504
100%应变	4.50		
300%应变	8.50		
屈服1	35.0		
屈服	50.0		
伸长率2(断裂)	650	%	
撕裂强度3	65	kN/m	ISO 34-1
压缩变形			ISO 815
23 ° C, 72 hr	25	ISO 815	
70 ° C, 24 hr	35		

TPU的主要特性有：

- 1)硬度范围广：通过改变TPU各反应组分的配比，可以得到不同硬度的产品，而且随着硬度的增加，其产品仍保持良好的弹性和耐磨性;
- 2)机械强度高：TPU制品的承载能力、抗冲击性及减震性能突出;
- 3)耐寒性突出：TPU的玻璃态转变温度比较低，在零下35度仍保持良好的弹性、柔顺性和其他物理性能;
- 4)加工性能好：TPU可采用常见的热塑性材料的加工方法进行加工，如注塑、挤出、压延等等。同时，TPU与某些高分子材料共同加工能够得到性能互补的聚合物合金。耐油、耐水、耐霉菌。再生利用性好。

主要优点:

优异的附着力;低粘度;良好的耐曲挠性;优异的耐磨性;高光泽度;耐候性能优。

溶剂体系:酮类溶剂

TPU为热塑性聚氨酯，有聚酯型和聚醚型之分，它硬度范围宽(60A-85D)、耐磨、耐油，透明，弹性好，在日用品、体育用品、玩具、装饰材料等领域获得广泛应用，无卤阻燃TPU还可以代替软质PVC以满足越来越多领域的环保要求。

各种TPU成型品的用途:

- 1)汽车部件：球型联轴节、防尘盖、踏板刹车器、门锁撞针、衬套、板簧衬套、轴承、防震部件、内外

装饰件、防滑链等；

2)机械/工业用部件：各种齿轮、密封件（主要起耐磨和耐油作用）、防震部件、取模针、衬套、轴承；

3)盖类：连接器、橡胶筛、印刷胶辊等；

4)鞋类：垒球鞋、棒球鞋、高尔夫球鞋、足球鞋鞋底及鞋前掌、女士鞋后跟、滑雪靴；安全靴，鞋底等；

5)其他：自位轮、把手、表带等；

6)管材/软管：高压管、医疗管、油压管、气压管、燃料管、涂敷管、输送管、消防水带等；

7)薄膜/板材：转动带（具有一定的拉伸作用）、气垫、膜片、键盘板、复合布等；

8)电线/电缆：电力通信电缆、计算机配线、汽车配线、勘探电缆等；

9)其他：各种环形管线；圆形带；V型带；同步带；防滑带等。

薄膜生产线的厚度测量--热电瑞美公司RM200在线测厚系统与应用

RM200在线测厚控制系统，可用于轮胎生产的帘线压延机测量控制

Thickness measurement of thin film production line -- RM200 on-line thickness measurement system and RM200 on-line thickness measurement control system of thermoelectric Ruimei company can be used to measure and control cord calender in tire production