

现货供应非标硬质合金元棒方条、非标异型刀片、刀粒

产品名称	现货供应非标硬质合金元棒方条、非标异型刀片、刀粒
公司名称	上海百诺五金机电有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:株洲 牌号:YT、YG、YW 主要金属含量:80(%)
公司地址	上海市宝山区沪太路8885号6幢B2968室(注册地址)
联系电话	86 021 63520392 13818489653

产品详情

产地	株洲	牌号	YT、YG、YW
主要金属含量	80(%)	杂质含量	0.001(%)
粒度	多种(目)		

切削工具用硬质合金主要牌号、性能及用途

牌号	相当于iso 分组代号	性能			用途
		密度 g/cm3	抗弯强度 n/m m2	硬度hra	
yt15	p10	11.1~11.6	1300	91	适于碳素钢与合金钢连续切削时的半精车及精车连续切时的精车、旋风车丝，连续面的半精铣和精扩的粗扩与精扩。
yt14	p20	11.2~11.8	1400	90.5	适于对碳素钢与合金钢不平整面进行连续切削时车，间断切削时的半精车与精车，连续面的粗铣孔的扩钻等。
yt5	p30	12.5~13.2	1560	89.5	适于碳素钢与合金钢(包括锻件、冲压件及铸件皮)不平整面切削时的粗车、粗刨、半精刨、粗
ys25	p25	12.8~13.2	1780	90.5	适于碳素钢、铸钢、高锰钢、高强度钢的及合金粗车、铣削和刨削。
ys30	p30	12.6~12.9	1850	90.5	适于大走刀高效率铣削各种钢材，尤其适于合金铣削、滚齿。
yg6x	k10	14.8~15.1	1560	91.0	适于铸铁、普通铸铁的精加工及半精加工。

yg6a	k10	14.7~15.1	1510	91.5	适于铸铁、有色金属及其合金半精加工。
yg6	k20	14.7~15.1	1670	89.5	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料半精加工的精加工。
yg8	k30	14.6~14.9	1840	89.0	适于铸铁、有色金属及其合金、非金属材料不平面和间断切削时的粗车、粗刨、粗铣，一般孔和的钻孔、扩孔。
yd15	k10	14.8~15.1	1850	91.0	适于精车、半精车钛合金、镍基高温合金，也适工各类铸铁。
yg8n	k20	14.5~14.9	1840	90	适于铸铁及有色金属的粗加工，亦适于不锈钢的工的半粗加工。
	k30				
yw1	m10	12.7~13.5	1290	91.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢等对加工刚才及普才，铸铁的加工。
yw2	m20	12.5~13.5	1460	90.5	适于耐热钢、高锰钢、不锈钢及合金钢等难加工的加工，也适于普通钢材、铸铁的加工。
ym10	m10	12.1~12.5	1350	91.5	适于不锈钢的精加工，亦适于碳素钢、合金钢（基外）、调质钢的加工。
	p10				
yd777	m20	14.3~14.5	1800	92	适用球墨铸铁与灰口铸铁、加工锰钢、淬火钢等材料。