

# PTFE乳液 日本大金 D-210 原料

产品名称	PTFE乳液 日本大金 D-210 原料
公司名称	苏州普纳德塑化有限公司
价格	.60/KG
规格参数	品牌:日本大金 型号:D-210 产地:日本
公司地址	昆山市陆家镇陆丰东路3号仕泰隆模具城F区11室
联系电话	15962612324

## 产品详情

保湿乳液PTFE 日本大金 D-210 机械性能特点：

- 1、为少量全氟氧基全氟乙烯基醚与聚四氟乙烯的高聚物。融化粘结性提升，熔体粘稠度减少，而特点与聚四氟乙烯较为无变化。该类环氧树脂胶可以马上采用一般热固性塑料成型加工工艺成商品。
- 2、长久性应用温度 -196--260 度，有的耐水洗浸蚀，对所有化学品都，摩阻在塑胶制品中，也是有很好的电器设备特性，其绝缘特性不容易遭受工作温度伤害，有“塑料王”之称。
- 3、其耐溶剂品行与聚四氟乙烯相近，比偏氟丁二烯好。
- 4、其抗应力松弛性和变小抗拉强度均比聚四氟乙烯好，抗压强度高，拉伸强度可达 100-300%。介电电荷好，耐放射性物质特点。防火等级达 V0 级。
- 5、合适制作件，减磨件、密封件、电缆护套件和医疗器械零件。
- 6、高温电缆、电缆绝缘套管，防腐涂料、橡胶制品、阀门配件联轴器，和分析化学容器。

保湿乳液PTFE 日本大金 D-210 成型特点

- 1.结晶料，吸水性小。可采用通常得热塑性塑料得生产制造生产造成商品。
- 2.流动性差，很容易融解，融解时导致侵蚀气体。宜严格控制成型温度无须超过 475 度，模具应升温至 150-200 度，混凝土浇筑系统对料流摩阻应小。
- 3.半透明颗粒料，注塑模具加工、压挤成型。成型温度 350-400 度，475 度以上很容易导致褪色或造成气泡。并注意出模会较艰辛。

4、因融化的原料对铝合金有侵蚀作用，长久性生产加工，模具务必电不锈钢板处理。