

棒条给料机，棒条振动给料机，棒条给矿机，棒条放矿机，棒条

产品名称	棒条给料机，棒条振动给料机，棒条给矿机，棒条放矿机，棒条
公司名称	河南省矿达机械设备有限公司
价格	2991.00/台
规格参数	矿达机械:GZT-1256 GZT-07:GZT-1560 GZT-09:GZT-0932
公司地址	河南省鹤壁市金山工业区龙岗路301号
联系电话	17703815061 17703815061

产品详情

棒条给料机，河南省矿达机械设备有限公司，

GZT系列棒条振动给料机系消化吸收瑞典技术设计制造，并采用引进日本生产的振动电机为激振源。

中文名

适用

水电行业、建筑石料

系列

GZT

优势

该机机构简单、使用维护方便

概念

GZT系列棒条振动给料机系消化吸收瑞典技术设计制造，并采用引进日本生产的振动电机为激振源。该

系列给料机用于粗碎破碎机前大块物料的统一给料，同时由于棒条筛面的作用，又能除掉泥土等细碎物料，达到预筛分功能，能够提高粗碎能力。特别适用于水电行业，建筑石料，金属矿石等粗碎前的给料用。

工作原理

GZT系列振动喂料机主要由一对性能参数完全相同的振动电机为激振源，当两台振动电机以相同的角速度作反向运转时，其偏心块所产生的惯性力在特定的相位重复叠加或抵消。从而产生巨大的合成激振动力，使机体在支承弹簧上作强制振动，并以此振动为动力，带动物料在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料不断前移而达到给料目的。当物料通过槽体上的筛条时，较小料可透过筛条间隙而落下，不经过下道的破碎工序，起到筛分的效果。

适用范围

振动喂料机在生产流程中，可把块状、颗粒状物料从贮料仓中均匀、定时、连续地给到受料装置中去，在砂石生产线中，可为破碎机械连续均匀地喂料，并对物料进行粗筛分，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

性能特点

- 1.本系列产品种类繁多，并可热用户要求单独设计，专门制造；
- 2.所有型号的给料机，均能很方便地实行手动或自动控制给料量；
- 3.振动平稳、工作可靠、寿命长；
- 4.可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；
- 5.振动电机为激振源，噪声低，耗电小，调节性能好，无冲料现象；
- 6.结构简单，运行可靠，调节安装方便；
- 7.重量轻，体积小，维护保养方便，当采用封闭式结构机身时可防止粉尘污染。

特点及优势

- 1、该机机构简单，使用维护方便。
- 2、激振力比较小。

3、没耐磨件，简单。

工作原理及结构特点

GZT系列振动给料机新型振动电机驱动,该系列振动给料机用于粗破碎机前的均匀给料，同时由于棒条筛面的作用，又能除掉泥土等细小物料，达到预先筛分的功能，能够提高粗碎能力，该系列振动给料机新型振动电机或激振器激振，框架式环槽铆钉铆接，锰钢制造的护板和棒条，结构坚固，强度高，耐冲击，耐磨损，使用维护方便。

给料机安全操作规程

一、给料机[1]应按规定的安装方法安装在固定的基础上。移动式给料机正式运行前应将轮子用三角木楔住或用制动器刹住。以免工作中发生走动，有多台给料机平行作业时，机与机之间，机与墙之间应有一米的通道。二、给料机使用前须检查各运转部分、胶带搭扣和承载装置是否正常，防护设备是否齐全。胶带的涨紧度须在启动前调整到合适的程度。

三、皮带给料机应空载启动。等运转正常后方可入料。禁止先入料后开车。

四、有数台给料机串联运行时，应从卸料端开始，顺序启动。全部正常运转后，方可入料。

五、运行中出现胶带跑偏现象时，应停车调整，不得勉强使用，以免磨损边缘和增加负荷。

六、工作环境及被送物料温度不得高于50 和低于-10 。不得输送具有酸性油类和有机溶剂成份的物料。七、输送带上禁止行人或乘人。

八、停车前必须先停止入料，等皮带上存料卸尽方可停车。

九、给料机电动机必须绝缘良好。移动式给料机电缆不要乱拉和拖动。电动机要可靠接地。

十、皮带打滑时严禁用手去拉动皮带，以免发生事故。

主要技术参数

型号Model

进料粒度Max Feed Size (mm)

处理能力Capacity(t/h)

电机功率Motor Power(kw)

棒条倾角Installation Slope(°)

双振幅Double Amplitude(mm)

重量

Weight(kg)

GZT-0724 450 30-80 2 × ,1,5 10 4-6 2936

GZT-0932 560 80-150 2 × ,2,4 10 4-6 3359

GZT-0940 560 80-180 2 × ,3,2 10 4-6 3608

GZT-1148 600 150-300 2 × ,5,5 10 4-6 4808

GZT-1256 800 180-400 2 × ,7,5 10 4-6 5994

GZT-1560 1000 400-600 2 × ,13 10 4-6

9896

给料机

河南省矿达机械设备有限公司，提供电磁振动给料机、板式给料机等多个系列和型号的给料机，广泛用于冶金、煤矿、选矿、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。河南省矿达机械设备有限公司，

河南省矿达机械设备有限公司，是的振动给料机厂家，所有震动给料机全部按照ISO9001:2000国际质量认证体系标准进行设计、生产、组装、检测，销售网络覆盖全球130多个国家和地区。欢迎在线咨询电机振动给料机价格、型号、图纸、工作原理和技术参数等资料。

给料机分类

设备类型:

振动给料机螺旋给料机棒条给料机圆盘给料机叶轮给料机槽式给料机摆式给料机带式给料机

应用领域:

建筑矿山矿石电厂化工冶金水泥道路建材选矿砂石厂耐火材料

混凝土骨料建筑垃圾

销售地区:

河南省矿达机械设备有限公司, , 山东河北湖南山西广西江苏辽宁内蒙古四川广东贵州湖北江西陕西安徽

新疆云南

河南省矿达机械设备有限公司,

电磁振动给料机型号

振动给料机

【进料粒度】: 300-800mm

【生产能力】: 30-1000/h

【应用领域】:

广泛用于冶金、煤矿、选矿、人工砂石、建筑垃圾回收、建材、化工、磨料等行业的破碎、筛分联合设备中。

【适用物料】: 河南省矿达机械设备有限公司,

河卵石、花岗岩、玄武岩、石英石、铁矿石、石灰石等

BWZ系列重型板式给料机

【进料粒度】: 0-1600mm

【生产能力】: 150-1000t/h

金属采矿、工程建设、水泥行业业和煤炭行业等。

黑色金属矿、有色金属矿、河卵石、石灰石、白云石、花岗岩、流纹岩、辉绿岩、玄武岩、煤炭等。河南省矿达机械设备有限公司，