

# 车床螺纹刀片 赛驰数控刀具 遵义车削刀片

产品名称	车床螺纹刀片 赛驰数控刀具 遵义车削刀片
公司名称	重庆赛驰精密工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	渝北区兰馨大道2号A9-2
联系电话	19923855589 19923855589

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：重庆赛驰精密工具有限公司

### 车削加工表面质量差的原因及预防

常见缺陷：

#### 1.刀痕

又称残存面积.刀花，比较常见，残存面积越大，表面质量越差，看上去就像刀纹一样。这主要是由于主偏角.副偏角和刀尖圆弧半径的作用，走刀后还会剩下一片。

可见，要想减少残留物的面积就要减小不平直度，就必须减小走刀量 $F$ 或减小主、副偏角，增加尖径，才能改善表面的光洁度。但走刀量过小时会影响生产效率，主副偏角减小和刀尖半径增大引起振动等。这需要根据加工的具体情况综合考虑。

#### 2.鳞刺

鳞刺也叫毛刺，指车削后表面出现鳞片状裂纹和毛刺，属于表质量的一大缺陷。其主要原因是切削过程中产生摩擦、粘结。太低的切削速度使加工表面发生剧烈变形，后角和前角过小，刀刃不锋利，以及在加工塑性材料时，表面被挤压塑性物.弹性变形变得更脆，冷作硬化，由于产生较大内应力，因此在车刀

与切屑分离之前，会形成撕缝裂口。

一般消除鳞刺的措施是，普通车床刀片，增加前角部、后角，遵义车削刀片，使刀刃锋利，适当减少走刀量，对于某些塑性料，可经调质后再车削。

### 3.积屑瘤斑痕

这主要是积屑瘤形成于刀具表面，在工件表面脱落，然后往复循环。这主要是由于皮屑形成。

除斑痕的方法，首先要预防积屑瘤的发生。瘤体容易形成切割速度，通常是5~30米/秒，所以只要避开这个范围就可以了。也可以增加车刀前角和前部的光洁度，以及使用冷却润滑剂。

### 4.振纹。

振纹主要是由振动在工件表面产生的缺陷所造成的。

排除振动的一般方法为：合理地选择切削用量，并尽量改变切削速度和走刀量，以消除振动；机床主副偏角应选大些，后角要小些，以减小振动。此外，加强车床.刀具.工件系统的刚度，例如调整各零件之间的间隙；使用中心架或跟刀架加固件处理硬度；使用弹性车刀，或添加弹性刀片(如硬纸、尼龙等垫片)，内圆车削刀片，以提高吸收振动能量。也可以用消振器。

## 数控车削刀具应用车削刀片

### 数控车削刀具应用场景

铁路、能源重型车削刀具：开发了用于铁路、能源行业的重型车削槽型结构5种，丰富了公司重型重载加工刀具系列。通过改进公司IC 25mm刀片模具制造工艺，进一步提升了刀片尺寸精度。

操作人员在利用对刀仪进行对刀处理时不会使用到数控机床，因此不会影响数控车削工作的正常进行。调查显示，利用数控车削加工零部件的时间，约有55%的占比为纯机动时间，剩余的45%则是对刀、装夹等工具的辅助时间，由此可见对刀仪的优越性。综上所述可知，对刀仪法相较于其他对刀方法而言具有较高的工作效率，但是由于刀具、刀座需要配合使用，因此需要准备两份一样的刀具与刀座，相对而言成本会有所增加。就我国数控车削加工企业而言，车床螺纹刀片，为了节省前期生产制造成本，在进行数控车削对刀操作时往往会忽略这一对刀方法，因此这一方法常出现在研究机构中。

数控车床的刀具要如何选择呢?简单的来了解一下，因为数控车床加工是一项精度高的作业，并且它的加工工序调集和零件装夹次数少，所以对所运用的数控刀具提出了更高的要求，底下来为您介绍。在挑选数控机床加工的刀具时，应研讨下面几方面的问题：数控刀具的类别、标准和精度等第应能够满足cnc车床加工要求。精度高。为合适数控车床加工的高精度和主动换刀等要求，刀具必定具有较高的精度。可靠性高。要确保数控加工中不会发生刀具突然损害及潜在缺陷而影响到加工的顺当进行，要求刀具及与

之组合的附件必定具有很好的可靠性及较强的合适性。

车削时如有颤纹，应如何排除？

1.工件。

先看看是否是工件的问题：

- (1)若需车削的工件材质优良，是否可更改工艺，降低工件硬度，后期采用其他方法提高硬度；
- (2)若需车削的工件过长，可采用支架跟刀的方式，提高工件的稳定性；
- (3)若为薄壁类工件，车削外圆时可设计提高刚性。

2.刀具。

第二，看看是否是刀具的问题：

- (1)如果是刀杆伸出太长的原因，看能否调整刀杆的位置，如不能调整，则需要更换较高钢性的刀杆，必要时使用抗震刀杆；
- (2)如果是由于刀刃磨损，需要更换刀片；
- (3)若选择的机床参数不合理，应改变程序，选择合理参数；
- (4)如果是由于刀片的刀尖圆弧太大，需要更换刀片。

3.机床。

判断机床是否有问题：

- (1)如果使用不当，需要更换性能较好的顶头；
- (2)若机床本身使用时间太长，维修不及时，则需联系机床维修人员对机床进行检修。

车床螺纹刀片-赛驰数控刀具(在线咨询)-遵义车削刀片由重庆赛驰精密工具有限公司提供。重庆赛驰精密工具有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！