

南通源溯机械 TPU薄膜生产线供应厂家 台州TPU薄膜生产线

产品名称	南通源溯机械 TPU薄膜生产线供应厂家 台州TPU薄膜生产线
公司名称	南通源溯机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢
联系电话	13913769769 13913769769

产品详情

TPU/EVA/TPE膜片类挤出生产线产品介绍

TPU胶膜是在TPU颗粒料的基础上，通过流延工艺制成薄膜。金韦尔公司借鉴众多聚氨酯TPU生产厂家的生产经验，通过优化和创新，采用一台或多台单螺杆挤出机共挤，每台挤出机分为8个温控区准确控温，产量可达600KG/H，做单层、A/B/A或A/B分配模式，台州TPU薄膜生产线，能满足上下两层同时覆盖型膜、附布。TPU胶膜具有环保无毒、防霉、耐磨抗腐、生物相容等优良特性。广泛应用于隔离服、防护帽等隔离产品的卫生防疫材料及鞋材、成衣、充气玩具、运动器材、健身器材等。

一、TPU复合膜制造商在冷却辊表面引入误差附着于钢的原因：

- 1.因为钢辊表面的温度过高，所以树脂冷却效果不好，导致熔融树脂粘在钢辊外部；
- 2.符合融化时树脂的温度过高；
- 3.卷绕张力太小，TPU塑料薄膜生产线，无法将复合膜剥离出冷却钢卷表面；

解决办法：

- 1.由于降低冷却水温度和钢的冷却辊表面温度，提高冷却效果；
- 2.根据实际情况来材料的温度，TPU薄膜生产线设备厂家，顺便调整下气隙的大小，尽量将树脂温度控制在一个范围内；
- 3.适当增加轧辊的张力，使复合薄膜从冷却钢表面卷走；

TPU高低温薄膜、高弹膜生产线产品介绍

生产线特点：通过2台或3台挤出机共挤的方式，将不同温度范围和硬度范围的TPU原料，一次性复合挤出成型。相比传统复合工艺，将高温、低温薄膜线下再复合显得更经济、环保。

主要技术参数

机型	制品宽度	制品厚度	挤出产量
----	------	------	------

GWS90+100	1000-2000mm	0.02-0.5mm	200-250KG/H
-----------	-------------	------------	-------------

GWS90+90+90	1000-2000mm	0.02-0.5mm	200-3050KG/H
-------------	-------------	------------	--------------

南通源溯机械-TPU薄膜生产线供应厂家-台州TPU薄膜生产线由南通源溯机械制造有限公司提供。“塑料挤出成型设备”选择南通源溯机械制造有限公司，公司位于：南通市通州区锡通科技产业园锡通大道6号3幢，多年来，源溯机械坚持为客户提供好的服务，联系人：韩志强。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。源溯机械期待成为您的长期合作伙伴！