

斜螺杆包装机-吨袋-敞口-阀口-包装设备厂家

产品名称	斜螺杆包装机-吨袋-敞口-阀口-包装设备厂家
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	28000.00/台
规格参数	品牌:上海广志 包装类型:颗粒粉剂包装 产地:上海
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

产品详情

应用范围 Applications HUXIN TE吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

结构原理：

经济型吨袋包装机采用星形卸料器、螺旋、弧形门、震动给料器等加料结构，控制方式为无级变频调速控制或双行程气缸控制，结合高精度控制阀完成自动包装。上袋后，包装机自动完成称重、松袋、脱钩、等工作过程，输送可采用人工、气缸、或输送机输送方式。

此款包装机属于经济型包装机，结构简单，占地面积小。适用于颗粒物料、粉粒物料等流动性较好的散装物料的定量包装。技术特点:1. 采用星形卸料器下料结构，变频器无极调速控制方式，配合高精度控制阀完成自动定量包装。2. 包装机控制系统采用PLC程序控制，具有自动手动切换功能，正常操作时使用自动，手动方式用于调试检修及应

急处理，操作简单维护方便2. 称重仪表为托利多灵敏高度数显仪表，具有重量累计显示、计数显示、班次累计、自动校零、自动去皮、自动消除细微、自动修正落差、超差报警、故障自诊断等功能;仪表配有多种通讯接口，便于联网联机、实时监控、远程控制和系统网络化管理。3. 电气控制柜及气控柜均采用防尘结构，密封良好，防护等级为IP65级，可避免因粉尘产生的额外故障。包装机配有除尘接口，避免因包装造成的周边工作环境。4. 可选配触摸屏中文人机操作界面，实现动态显示、监控、统计、故障输出等功能，并有帮助菜单，操作简单易懂。技术支持:1. 提供技术咨询、现场考察、方案设计、设备配套人员培训等技术支持 2. 可根据用户及现场实际需求、产品特点、工艺要求等进行非标设计 3. 选配装置 组态系统 真空系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 称重数据远程监控管理

选配装置:组态系统 胀袋系统 防腐防爆 除尘系统 布袋除尘 旋风除尘 振动装置 输送装置 封包装置 热熔封口 联锁控制 缓冲料仓 称重数据远程监控管理

产品参数：

包装能力 Capacity：	20 ~ 30bag/h
精高度等级 Precision Level：	0.2%
包装规格 Packing Specifications：	500 ~ 2000kg/bag
电源电压 Voltage：	380VAC 50HZ
电源功率 Power：	3KW
气源压力 Air Pressure：	0.5 ~ 0.8Mpa
气量消耗 Air Consumption：	0.02 m ³ /sec
除尘风量 Air Quantity for Dedusting	1500 ~ 3000 m ³
温高度范围 Temperature Range	-10 ~ 40
相对湿高度 Relative Humidity	80%

者无料自动报警系统可选择项目：- PLC和DCS通讯和控制同步；- 前后防爆动力输送线；- 充氮装置基本参数 大秤量5kg 小感量g 灌装范围：30kg 灌装误差: ± 10-30g 使用电源：AC220/50Hz 使用气源：0.0.8Mpa 使用温高度：-10 0 控制方式：3挡气动控制 灌装方式: 插入式 设备特点全自动识别桶，识

别桶规格，自动调整高度及位置、自动灌装。适用于多规格桶同时混用灌装模式。1、空桶灌装前自动识别皮重值，超范围拒灌装，避免了人为差错；2、液体落差自动修正，始终目标值,灌装结果超差报警；3、30组配方储存，方便产品的更换；4、每桶灌装完成会显示提示，并累计重量和次数，并可外接打印机；5、人工将桶放在磅台上，对准桶口后按启动键即可进行灌装；6、灌装采用可调式灌头材质 SUS304/316 200升灌装机，有泡沫的定量分装机系统特点：系统采用PLC可编程控制器制造，安全可靠
灌装机头、管路采用快速接头，拆洗方便 采用两段式自动灌装方式，准确高度
当灌装机头未插入桶内时，自动提枪 到达灌装目标值，灌装机头自动升起
净重/毛重二种、食用油、化学品液体等。 功能配置：
中文显示：7英寸全中文彩色液晶屏幕，全程中文引导操作；
秤台无桶禁止灌装，差压式零时差撞桶