

液涨夹具订做 百分百夹具 重庆液涨夹具

产品名称	液涨夹具订做 百分百夹具 重庆液涨夹具
公司名称	百分百夹具机械设备（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区广棠西路22号三楼
联系电话	13922328510 13922328510

产品详情

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

为节能减排，近几年电动车得到了大力发展，减速机领域为配合电动车电机转速控制而开发出了一款电动汽车轮边减速器。这种减速器与传统变速器至大的区别在于它有更高的转速。这类减速器采用双中间轴、斜齿轮结构，因其结构要求其整个轴系有精确的对齿角和啮合角，因此，需要一级减速机构的两中间轴总成轴齿与片齿之间有装配角度对齿要求，本文就是这种结构的装配工艺方法的研究与应用。

存在问题：本减速器一级减速机构为两级减速、双中间轴、斜齿轮结构，这一结构要求整个轴系具有严格的对齿角，因此中间轴总成的轴齿和片齿具有 53.724° 和 36.276° 装配对齿要求，是本文的难点。

针对这一问题，通过对传动原理、轴系几何结构的分析，制定了与热装配合专用定位装置配合的工艺方案，对左右中间轴的片齿轮进行加热，通过对轴和片齿轮结构尺寸的分析，计算出过盈量，重庆液涨夹具，并按照公司经验库，给出热装温度，至后设计了一款新型专门面向新产品开发的中间轴热装加工装置。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！液涨夹具

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

针对这种双联齿轮对齿的加工，采用本文中的二次修正工艺方案，基本上能满足零件对齿角的设计要求

。并对几个零件进行了试验，得出以下结论。

1)双联齿轮对齿角主要由零件滚齿、插齿及粗磨齿控制，数控花键磨床能有效地纠正双联齿轮的角偏差。

2)热处理变形会使零件的对齿角发生非规律的变化，这种变角较小 i ，平均为 $1^{\circ}18'$ 。

3)磨齿机磨齿使双联齿轮大齿的齿槽中心线角度误差变化在 $1^{\circ}16'$ 左右。

4)采用三坐标法对双联齿轮进行测角，该方法操作复杂，效率低，但在实际生产中需要对零件角度进行多次测量，希望能在大批量生产中探索一种简便、高效、准确的角度测量方法。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！液涨夹具

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

现代汽车工业，加工任务日益复杂，自动化程度越来越高，液涨夹具订做，加工产品越来越多样化，对夹具的需求也越来越大。因此，设备成本增加，相应费用也随之增加。

根据在汽车动力零件加工领域的经验，结合客户的实际情况，对此方面夹具的实现更加优化。快速更换夹具系统，使设备费用至小化，换装时间变得越来越多样化，因此随着生产成本的降低，这也是机床更经济运行的前提条件。用于大型汽车齿轮加工，提供更简单的配件，增强现场使用的灵活性，同时也保证了现场所用夹具的稳定性。

自动制造磨齿钳-液压芯轴结构

传动系部分的传动部位的机械加工主要集中在齿轮的加工上，对齿轮的加工要求至高的是磨齿段。一般说来，齿轮加工液涨夹具，目前的汽车齿轮加工已采用高度自动化的生产线，这对磨齿段的夹具有更高的要求，柯尼格这种夹具采用液压原理，结合机床的动力与配套功能，具有非常高的夹具精度和工作安全性的要求，柯尼格这种夹具的结构更加简单、灵活、灵活，如果在机床数量有限的情况下，还可采用更换夹持部的变径套与端面定位支撑，以满足其他不同齿轮加工的需要。工装本身与机床的紧密连接，提供相应的磨损报警功能，使加工变得更加安全可靠，是产品质量的保证。带液压夹具的调整功能，是现场操作人员更加灵活地掌握夹具，进行适当调整，从而达到提高夹具使用寿命的效果。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！液涨夹具

液涨夹具订做-百分百夹具(在线咨询)-重庆液涨夹具由百分百夹具机械设备（广州）有限公司提供。百分百夹具机械设备（广州）有限公司是一家从事“液胀夹具,静压膨胀夹具,液胀芯轴,液压联轴器”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“BaiFenbai, 百分百夹具”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使百分百夹具在刀具、夹具中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！