

自动定心动平衡夹持 百分百夹具求真务实 綦江区动平衡夹持

产品名称	自动定心动平衡夹持 百分百夹具求真务实 綦江区动平衡夹持
公司名称	百分百夹具机械设备（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市天河区广棠西路22号三楼
联系电话	13922328510 13922328510

产品详情

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

百分百夹具机械设备（广州）有限公司，专注于液胀型工装夹具的研发生产和销售。我司生产的液胀夹具，至高精度在 $1\mu\text{m}$ 以内，重复定位精度小于 $2\mu\text{m}$ ，綦江区动平衡夹持，至小直径8毫米。产品应用于精密齿轮的加工和检测，薄壁工件的加工，精密测量仪器及精密传动，以及其他需要高精度夹持的场合。

手动夹紧夹具的缺陷

样件阶段采用手动夹紧夹具，其结构由上压盖、下压盖、定位芯轴及连接螺栓组成，设计原理采用芯轴锥面定位，上压盖与下压盖相对夹紧。这种夹具操作繁琐，稳定性差，导致加工效率低，加工质量不稳定，不能满足批量加工的要求。

针对手动夹紧夹具的不足，研究设计了浮动定心液压夹具，磨齿机用动平衡夹持，利用压缩弹簧的弹性作用，滚齿机用动平衡夹持，将锥套上举到工件的内锥孔上，实现工件中心与夹具中心重合，达到自定心的目的。

浮动定心液压夹具主要由浮动定位、液压拉紧和连接件三部分组成，如图1所示。它包括定位心轴，锥套，压簧，下支撑，拉杆，上压盖，防转螺栓，各连接螺栓。锥套在定位芯轴上端外圆处，仅保留其在定位芯轴Z方向上的运动、旋转自由度，采用小间隙高精配合。采用压缩弹簧的弹力托起锥套，使锥套外锥面与工件内锥壁紧密接触，从而实现工件的中心、夹具中心的重合，达到自定的目的。采用下支杆将工件夹Z终位，下支撑端面与工件下端面贴合后，自动定心动平衡夹持，可保证与定位芯轴Z方向的中

心线垂直不斜。上压盖与拉杆间采用快换连接，并设有若干个等分矩形内花键，配合拉杆顶部的外花键间隙。防转杆螺栓限制了拉杆和连接杆围绕Z轴方向旋转的自由度，防止拉杆松动，避免加工时出现异常现象，其端部位于拉杆及连接杆键槽内。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！动平衡夹持

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

生产率提高优势：对于磨齿机，传统的磨齿机加工存在两个问题：一是人工操作的磨齿机，装夹不及时会出现空转状态，设备利用率低；另一方面磨齿工序齿形齿向检测在检测过程中存在两个问题：一是人工操作磨齿机，装夹不及时，造成设备闲置；配有合适的零件料仓，可完成1 h以上人工换刀，采用工业机器人的方式，通过对磨齿机进行自动上料。配有专用的零件检测台，磨齿机完成后需检测的工件，机械臂自动放置在检测台上，防护门和机器人互锁。具有手动上、下料及自动上、下料切换功能，机器人或系统发生故障。

传统机床靠人工操作，工人熟练程度和工人自身素质对每日班产影响很大。对工人的依赖性较低的自动化设备，工人上岗前经相关岗位培训即可上岗。自动流水线不受外界因素干扰，不会有情绪化，机械手上料动作设定，通过程序设定，生产速度平稳，井然有序。采用自动线进行大规模生产，可以提高劳动生产率，降低生产成本，缩短生产周期，提高效率和质量，使自动化生产线很好的实现了人机协作，提高了设备的利用率，大大提高了生产效率。

安全性节省成本优势：自动线采用自动和手动两种方式，运转时有相应的安全保护措施，违反操作时会发出警报提醒，以确保操作者和维修人员的人身安全，整个系统正面安装防护罩，除部分区域设置可视窗口及活动安全门，便于观察处理设备运行状况。操作员在生产线正常运转时，不直接接触机床设备。节省成本方面，自动装置可24小时运转，节省人力，提高设备利用率。此外，采用工业机械手的操作方式，自动流水线更节省工厂用地，使整个工厂规划更小巧紧凑。

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！动平衡夹持

静压膨胀式工装——百分百夹具机械设备（广州）有限公司的技术团队，有多年的齿轮行业和夹具行业的设计、制造、生产，及安装调试经验。

习总书记在对我国一汽进行考察时强调：要推动我国汽车制造业高质量发展，必须加强关键核心技术和关键零部件的自主研发，实现技术自立，做强民族品牌。齿轮业是我国国民经济的重要战略和基础产业，目前市场规模居世界第一，初步估算到2020年国内齿轮行业市场规模将达到2819亿元左右。而我们在齿轮的基础研究、高端设计制造领域仍处于赶超世界领先水平。我国齿轮产业技术水平差距主要表现在：自主开发能力不足、设备不足、数控加工水平低、质量控制能力差、检测能力差等方面，缺乏系统的工艺制造技术，从原材料到齿轮成品制造全过程。各企业、企事业单位、协会组织、科研机构都有很多工作要做。

打铁球也要硬。许多有利于企业发展的外部因素都需要通过企业自身的“内功”——夯实产品质量、提高技术工艺和效率实现价值。增强内力，兼修外力，在此基础上不断发展自我。中央机维协机械传动分

会作为行业协会组织，将认真履行政府联系、企业桥梁的职责，整合更优质的资源，为企业在齿轮行业中的沟通与合作尽好职服，共同努力开创中国齿轮产业高质量发展的新局面！

欢迎来电百分百夹具机械咨询更多信息哦！动平衡夹持

自动定心动平衡夹持-百分百夹具求真务实-綦江区动平衡夹持由百分百夹具机械设备（广州）有限公司提供。百分百夹具机械设备（广州）有限公司是广东广州,刀具、夹具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在百分百夹具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创百分百夹具更加美好的未来。