

美国苏威PPA Amodel 美国苏威AS-4133L

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 美国苏威PPA Amodel 美国苏威AS-4133L |
| 公司名称 | 上海多源塑胶原料有限公司 |
| 价格 | 58.50/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:美国苏威 型号:AS-4133L 性能:加纤33%PPA |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇国顺路936号5幢 |
| 联系电话 | 021-13701971786 13701971786 |

产品详情

供货英国苏威PPA Amodel 英国苏威AS-4133L 润滑液
厚壁管零配件（构件）设备/机械零部件金属材料替代

PPA 英国液态氮 UFL36ASP 特性：带有聚四氟乙烯，粘钢加固，热平稳

PPA 英国液态氮 UFL36SXQ 特性：带有聚四氟乙烯，粘钢加固，热平稳

PPA 英国液态氮 UL002S 特性：带有聚四氟乙烯，热平稳

PPA 英国液态氮 UX06427 特性：带有聚四氟乙烯，粘钢加固，热平稳

PPA 英国液态氮 UX05051 特性：带有聚四氟乙烯，玻纤结构加固，阻燃性，热平稳，开水可塑

PPA 英国液态氮 UX95672 特性：特有的填充料

PPA环氧树脂一般对环烃，脂肪烃，氯代烃，酯，酮，纯正大部分溶液主要表现出出色的抗可溶。这类环氧树脂不可以承受很强的酸和氧化剂的功效。可溶解酚和甲酚。PPA并不是与生俱来阻燃性，依据UL94规范，阻燃性级型号的材质的评定为VO，直到0.031英尺薄厚。

虽然其他融化加工工艺也可以应用，绝大部分PPA环氧树脂是用传统式注塑加工法生产加工的。把PPA原材料预干燥到小于0.1%的环境湿度水准，随后装进热密封性的金属材料衬内包装袋或小盒子内，这种器皿能确保PPA原材料在生产加工前无需再干燥。制作工艺可接收的环境湿度水准是0.15%或更低。生产加工湿的环氧树脂能使相对分子质量减少，导致对应的物理性能上的损害。应用防潮剂贮单斗空气干燥器，在175°F标准下非常容易把环氧树脂干燥到漏点环境湿度达—25°F乃至更低。干燥时间视消化吸收的水流量而定，一般在4—16个钟头范畴内。注塑加工时融化温度在615—650°F范畴内，原材料在料筒内的间隔不超过10分钟，那样注塑加工出去的商品物理性能好。规定模具温度少275°F，便于获得彻底晶体和尺寸可靠性好的商品。具备一部分厚壁管的构件，因为制冷速度比较慢，能够在较低

的模温下注塑加工。模温针对制成品构件的表层外感风寒预设值是非常重要的。用以真空镀金属材料成
电镀工艺金属材料的矿物质填充料级PPA环氧树脂的模具外表温度规定350 ° F。